

SS.25.12.

# 中國紡織

ZHONGGUO FANGZHI



## 27

一九五九年九月二十三日

1959

## 深入开展增产节约运动 为完成和超额完成国家计划而奋斗

——张琴秋副部长在全国纺织工业厅、局长  
电话会议上的讲话……………(1)

## 深入开展社会主义劳动竞赛 掀起增产节约运动新高潮

——纺织工会张静副主席在电话会议上的发言摘要……………(5)

## 把增产节约运动推向更大的高潮

——纺织工业部、纺织工会联合召开全国纺织  
工业厅、局长电话会议……………(8)

## 掀起全国性的比、学、赶竞赛热潮

首都纺织工业向全国兄弟厂挑战……………(10)

## 反右倾 鼓干劲 深入开展增产节约运动

### 保证全面地完成今年纺织机械生产计划

——建设司李竹平司长8月21日在全国纺织机械会议上的  
总结发言摘要……………(16)

纺织工业部召开全国纺织机械会议……………(21)

攻破原料关 打开前进路……………马剑虹(22)

大鼓干劲 扭转质量落后局面……………北洋纱厂技术室(24)

一个长期坚持增产节约的车间……………于永训 于秉华(26)

干劲三例……………新 (28)

## 光 辉 的 十 年

首都纺织工业的新面貌……………北京市纺织工业局供稿(29)

提花毯自述……………哈尔滨毛织厂供稿(31)

# 中国纺织

一九五九年第二十七期

目 录



# 深入开展增产节约运动 为完成 和超额完成国家计划而奋斗

張琴秋副部長在全国紡織工业厅、局長电话會議上的講話

同志們：

今天开这个电话會議，主要是貫徹中央关于反右傾、鼓干劲、开展增产节约运动的指示，在紡織工业部門掀起增产节约运动的新高潮。

自从八月六日人民日报“克服右傾情緒、厉行增产节约”的社論发表以后，各地紡織工业厅、局和企业在当地党委的领导下，很快就行动起来了。譬如，上海市紡織工业局所属各专业公司分别在八月十一、十二两日分别召开了干部會議，一致提出在运动中要爭取高产、优質、节约滿堂紅，以更大的成績，迎接国庆十周年；陝西省在八月十三日召开了全省紡織工业的广播动員大会，提出了“大战五十天，以提高产品质量为中心，全面加强企业管理，創造更大成績迎接国庆十周年”的战斗口号；河北省紡織工业局在八月十七日至廿一日在石家庄召开了厂长扩大會議，在会上深入地检查了右傾情緒，进一步認清了形势，統一思想，确定了以优質、高产、低耗、多品种为开展增产节约运动的目标。其他各个地区，也都紛紛召开了各种形式的會議，传达中央的指示精神，动員群众反对右傾，鼓足干劲，开展增产节约运动。广大群众在听了报告，学习了人民日报社論以后，群情振奋、摩拳擦掌，一个新的生产高潮犹如旭日东升之势。党的八中全会的公报和关于开展增产节约运动的決議公布以后，广大群众的情緒更加沸腾起来了，有的工人讀了公报以后說：讀了一遍又一遍，愈讀心里愈亮，愈讀信心愈高，愈讀干劲愈足。有的技术人員讀了公报以后表示要进一步鼓足干劲，在工作中作出更大成績。有的领导干部立即深入現場检查自己的工作。各地群众都紛紛集会，表示决心在九月份大干一場，以实际行动响应党的号召，用出色成績迎接国庆十周年，在提前完成第二个五年计划的斗争中，作出更大的贡献。如上海市劳动模范錢芬娣，在上海市总工会执委扩大會議上代表全市棉紡織三百个粗紗、細紗和織布能手，表示决心說：“国家要多少，我們就完成多少，只多不少；国家要我們什么时候完成，我們就什么时候完成，只早不晚；国家規定的質量指标，我們一定要做到，只好不坏。”青島国棉六厂郝建秀小組提出要在第三季度超产18.4件棉紗，提前两天完成計劃，皮輻花比計劃降低1,080公斤，全季降低成本3,080元。北京市紡織工业局在九月三日召开的三千多干部工人的跃进誓师大会上，各厂一致提出了要立大志、立雄心，創造优質量、高产量、低成本、多品种的輝煌成績，来迎接建国十周年。在誓师大会上，北京市国棉一、二、三厂，北京清河制呢厂，北京毛紡厂，北京針織厂，北京市机織印染厂，分別向全国棉紡織厂，毛紡織厂，針織厂，印染厂提出了友誼竞

賽的倡議。廣大群眾說了就干，在生產上立即出現了許多新氣象。如全國棉紡織企業，由於挖掘原棉潛力，千方百計使用低級棉，八月下旬的日產量水平比中旬提高了6%。其中上海市有13個棉紡織廠，積極地克服了低級棉紡紗的困難，用10.2級的低級棉紡出了20支副牌紗，生產已經穩定。陝西省截止8月29日為止，有七個廠紡出了優級紗。北京東郊染整廠原來染的燈芯絨，消費者稱之為“傷心絨”，但反右傾、鼓干劲後，現在燈芯絨已趕上了全市先進水平。青島國棉六廠郝建秀小組，過去每天的白花有36公斤，現在降低到24公斤。上海中國紡織機械廠在八月初布機的日產量只有70多台，到八月底迅速提高到111台。以上僅是各地無數躍進捷報中的幾個例子，但從這些例子中就可以充分看出，黨的八屆八中全會的公報和決議，充分表達了廣大人民的心願，它一發表以後，就馬上顯示出無比巨大的威力。目前，廣大職工在黨的領導下，革命干劲空前高漲，措施很具體，奮鬥目標非常明確，一致為爭取提前三年實現第二個五年計劃的主要指標而鬥爭，一個增產節約運動的新高潮，已經蓬蓬勃勃地在紡織系統內開展起來了。

同志們，當前我們國家的經濟形勢，正如黨的八屆八中全會所告訴我們的，是非常好的。以紡織工業來說，在黨的總路線的光輝照耀下，在去年大躍進的基礎上，今年上半年又取得了繼續躍進的偉大勝利。棉紗生產了414.7萬件，比去年同期增長46%；棉布35.9億公尺，比去年同期增長31%；針織用紗完成70萬件，比去年同期增長55.31%；毛織品1,487萬公尺，比去年同期增加47%；絲織品1.2億多公尺，比去年同期增長47%；棉紡機55.6萬錠，比去年同期增長181.4%，十四種產品只有麻袋、家蠶絲、柞蠶絲、布機四種產品，由於原材料供應不足，產量比去年同期降低。產品質量方面，在廣大幹部中進一步樹立了多快好省的全面觀點，並依靠廣大職工，克服了某些原材料質量不高所帶來的困難，從第二季度以來，產品質量普遍有所提高。如棉紗上等一級品率在一月份大部份地區在50%以下，到六月有不少地區達到80%或90%以上的水平。棉布入庫一等品率，在一月份大多在85%左右，到2月份許多地區都達到90%以上。毛、麻、絲紡織品和紡織機械的質量也有很大改進。企業管理，經過各地的努力和西安會議的推動，也普遍地加強。在基本建設方面，成績也是很大的。今年一月到七月共完成投資額19,575萬元（包括自籌資金在內），為全年投資總數的46.61%，有24.7萬錠已經安裝投入生產，有115萬錠規模的廠房建好具備了安裝條件，29.8萬錠的廠房已經做到基本結頂，施工質量也有提高。這就說明，紡織工業今年以來，由於進一步貫徹了黨的社會主義建設總路線，不僅取得了繼續躍進的勝利，而且躍進得更好、更全面了。

現在，紡織工業繼續躍進的有利條件更多了，形勢更好了。黨的八中全會的公報和決議給我們的鬥爭以極大的鼓舞，給我們帶來了取得勝利的新的力量，廣大職工的社會主義覺悟和勞動熱情更加高漲；整個國民經濟正在繼續躍進，為紡織工業的發展，創造了更好的條件；人民公社已走上了健全發展的道路，在戰勝今年特大的水旱災害中，已顯示出了巨大的威力，保證了糧食、棉花及其他經濟作物的繼續增產，今年棉花早熟，新棉有提前使用的可能，材料供應情況也已逐漸好轉；同時我們在上半年積累了更多的經驗，為下半年的繼續躍進，打下了更好的基礎。這就使我們更加滿懷信心地為奪取今年的勝利而奮勇前進。

同志們，在紡織工業這樣空前有利的形勢面前，廣大幹部和群眾都充滿了繼續躍進的干劲和信心，但在我們幹部中有一部分人卻看不清甚至看不見我們偉大躍進的成績和繼續躍進的形勢，滋長出一種右傾思想和右傾情緒。有一部分人懷疑甚至否定去年大躍進和今年繼



續躍進的偉大勝利。認為去年大搞群眾運動、大煉鋼鐵和高速生產是得不償失，認為紡織工業出現了因原料不足而減產的情況，哪能叫大躍進？對去年農業是否豐收，也表示懷疑。還有一部分人，對當前繼續躍進的形勢和群眾的干劲認識不足，他們看不見群眾的無窮無盡的力量和智慧，見物不見人，看工作中有利條件少，看不利條件多，缺乏完成任務的信心和克服困難的毅力，對客觀條件許可和經過努力可以完成的任務，不去千方百計地努力完成，而是怨三怨四，消極等待。如認為原材料質量不好，無法提高產品質量；節約無潛力，增產不可能等等。同時把計劃落實錯誤地理解為保險系數愈大愈好，干劲越來越松，任務的完成越來越差。另有一部分同志在計劃調整落實以後，產生了鬆勁的思想，認為產量任務不大，鼓干劲已經過時，完成計劃沒有問題，在工作中拖拖拉拉，信心不足，干劲不大。有的在工作中取得一點成績就盲目自滿，安於現狀，不求長進。

有這些右傾思想和右傾情緒的人，雖然目前只有少數，但已引起廣大群眾的不滿，已成為繼續躍進的障礙，如果讓他繼續發展，就會給工作帶來嚴重的危害。正如黨中央所指出的：“現在右傾思想已經成為工作中的主要危險”。各地紡織工業部門都必須嚴肅的開展反對右傾的鬥爭，動員廣大幹部在自覺的基礎上，堅決批判和克服右傾思想和右傾情緒，提高思想、鼓足干劲、改進工作、深入實際、團結群眾，只有這樣，才能更好地鞏固大躍進的成果，並充分利用當前有利形勢，爭取更大躍進的勝利。

同志們：黨的八屆八中全會，在詳細地檢查了1958年國民經濟計劃執行情況和充分地討論了當前的經濟形勢以後，向全黨全國人民提出了進一步開展增產節約運動，在今年提前實現第二個五年計劃的主要指標的戰鬥號召。今年紡織工業調整後的棉紗指標是820萬件，比去年的610萬件增加了210萬件，增長34.4%，而去年比前年增加145萬件，增長31%。這就是說，今年的棉紗增長速度比大躍進的1958年還要大。完成並超額完成今年的計劃，我們就可以提前三年達到第二個五年計劃預訂在1962年完成的棉紗800~900萬件的生產指標。基本建設和機械製造等方面的任務完成以後，同樣比去年有很大增長。因此，今年紡織工業的計劃，是一個宏偉的繼續躍進的計劃。完成和超額完成今年計劃是全國紡織職工的無上光榮的任務。

同志們：為了完成和超額完成今年計劃，提前實現第二個五年計劃的主要指標，我們必須緊緊地抓住最後四個月的時間。應該看到今後四個月內，我們的任務是十分繁重的，必須作很大努力。如紡織機械製造除細紗機外，大部分機器有60~70%的任務要在最後四個月內完成。原材料、電力等供應方面，仍存在一些困難，需要我們進一步解決。但是，只要我們依靠黨、依靠群眾，困難是可以克服的，任務是能夠勝利完成和超額完成的。

根據黨的八屆八中全會的偉大號召，結合紡織工業的具體情況，紡織工業當前的中心任務是：堅決反對右傾，繼續鼓足干劲，掀起一個轟轟烈烈的增產節約運動的新高潮，為完成和超額完成今年的國家計劃和提前實現第二個五年計劃的主要指標而奮鬥。

在增產節約的群眾運動中，我們應當既要抓產量、質量和品種花色，又要抓節約原材料、燃料、動力、勞動力和流動資金，努力增加產量、提高質量、提高勞動生產率、降低成本、保證安全生產，以全面完成和超額完成國家計劃，達到更好更全面躍進的目的。

為了增加生產，積極解決原料、材料、染化料、機物料的供應，是一個重要關鍵。除部里要大力加強這方面的平衡協作積極組織供應外，各地區都應該積極設法，以更好的保證生

产需要。

为此，各地应在党的統一领导下，主动地协助和督促商业部門，加强原料的收購、加工和調运新棉工作，爭取新棉早日到厂，今年的原棉按商业部門的調撥計劃迅速調到厂，以解决九、十两月份生产用棉的急需。应该协助和督促材料供应单位，按时、按量、按質的保证材料的供应，某些特缺的品种，还应该積極地爭取在各地地方进行調剂。应该充分合理地利用低級棉，开辟新的原料資源，采用代用品；应该发揚自力更生的精神，積極解决机物料供应，并注意提高質量。无论原料、材料、机物料，各地都应该发揚共产主义精神，克服本位主义，加强相互协作，相互支援。同时必須大力厉行節約，克服使用中的浪費現象。

爭取新厂尽早投入生产，是紡織工业增加生产的一个重要方面。各地应该根据縮短战綫保证重点的方針，集中使用人力、物力、財力、設備，以更快更好地發揮投資效果。机械制造方面要大力加强設備的成台配套工作。要保证完成今年附属設備的生产任务。

总之，各地和各个企业，都应千方百计地想办法，克服原料、材料、机物料等暫时的困难，防止生产上可能出現的某种脫节現象。

在增加生产的同时，必須保证和提高产品質量。产品質量不好，不仅不能受到消費者的欢迎，而且在經濟上也造成損失，出口国外，还要損害国家的信誉。各地产品質量自第二季度以来，虽有很大提高，但仍然存在一些問題，需要进一步改进。因此必須既抓产量，又抓質量，两者不可偏廢。为了提高产品質量，在各紡織企业中都必须严格貫徹产品質量标准和質量检查制度，大力提高成品和半成品的正品率，减少疵品，减少回修。特别是出口品、軍用品、紡織机的質量更应注意。在提高产品質量的同时，还必须大力增加各种經濟耐用、花色新穎的新产品，适当提高紗支，增加合股綫織物，以适应人民需要。

基本建設在大抓进度的同时，也要大抓工程質量，应该坚持行之有效的基建程序和工程質量检查制度，材料进厂一定要經過檢驗，隐蔽工程必須經過检查和驗收。

原料、材料、染化料、机物料、煤炭、电力的供应，在目前还存在一些困难。必須在增加生产的同时，在保证質量的条件下，大力厉行節約，克服各种浪費現象。劳动力和流动資金也应大力節約。应该看到，厉行節約，不仅对紡織工业增加生产和降低成本有着重要意义，同时節約了煤炭和电力，也就間接支援了其他工业部門的建設。

在开展增产節約运动中，必須切实地关心群众生活，保证安全生产，以更好地鼓舞广大群众的劳动热情。

同志們：为了在紡織企业中掀起一个增产節約运动的新高潮，全面地完成和超額完成今年計劃，以提前实现第二个五年計劃的主要指标，必須在党的领导下，坚持政治挂帅，坚决批判在部分干部中存在的右傾思想和右傾情緒，大搞群众运动，大鬧技术革新和技术革命，开展劳动竞赛，大力加强企业管理和机器检修维护工作。

各級领导干部要站在生产第一綫，繼續坚持貫徹“两参”“三結合”和种試驗田的办法，和广大群众同甘共苦，加强对生产的领导，及时帮助解决生产中的具体問題，并引导广大干部，深入生产，深入实际，在群众的实践斗争中，不断地提高思想改进工作。

在运动中要充分发揚群众的苦干、实干、巧干相結合的精神，围绕当前生产关键，开展技术革新和技术革命，積極改进設備、改进工艺、改进操作，以增加生产、提高質量、降低成本、提高劳动生产率。应该帮助广大干部，正确認識去年以来技术革新和技术革命的偉大成就，以

满腔的热情支持群众的合理化建議，及时总结和推广先进經驗，同时根据具体条件加强对新技术的研究。一切研究成功的技术革新項目，經過生产鑒定后，要積極推广。

各地紡織工业主管部門和企业还应该在党委統一领导下与工会密切协作，进一步深入开展企业、車間、小組和个人之間的比先进、学先进、赶先进的社会主义劳动竞赛，发揚互相帮助、互相学习、取长补短、共同提高的共产主义精神。并定期組織检查評比，不断鼓舞群众的生产热情，推动生产的跃进。

在一切企业都应该根据集中领导与大搞群众运动相結合的方針，以及經濟工作愈做愈細的要求，大力加强企业管理，健全生产責任制度，大力加强机器检修维护工作，严格貫徹执行保全保养制度和交接驗收制度、質量检查制度，以保証增产节约运动深入持久的开展。

同志們，一个热火朝天的增产节约运动的新高潮，已經在各地广泛地开展起来了，希望各局在当地党委的领导下，进一步加强对运动的领导，并且請随时向部反映情况，介紹經驗，以便在全国范围内交流推广，互相学习，共同提高。現在离开我們偉大祖国的国庆十周年只有二十多天了，讓我們創造出光輝跃进的成就，来迎接这一偉大的节日吧！



## 深入开展社会主义劳动竞赛

### 掀起增产节约运动新高潮

紡織工会全國委员会張静副主席在电话會議上的發言摘要

亲爱的同志們：

党的八届八中全会的公报和关于开展增产节约运动的決議发表以后，各地紡織职工都热烈响应党的号召，紛紛表示决心，訂計劃，下战書，誓以冲天干劲为实现今年的繼續跃进而斗争。这几天来，紡織工业战綫上捷报頻传，新人新事不断涌現出来，一个新的增产节约运动高潮正在紡織企业中形成。

在全民全面大跃进的1958年中，紡織工业有了巨大发展，今年上半年，我国紡織工业在去年大跃进的基础上，又取得了繼續跃进的偉大胜利。棉紗比去年同期增长46%，棉布增长31%，其他針織、毛紡織、絲織等也都有很大增长，产品質量有了提高，增加了許多花色品种，在节约方面也取得了不少成績。

1958年紡織工业的大跃进和今年的繼續跃进是全国紡織职工在党和毛主席的领导下，在



总路綫的光輝照耀下，在农业的支援下，坚持政治挂帅，大搞群众运动，破除迷信，大鬧技术革命和技术革新，不断地鼓足干劲，与各种右傾思想进行斗争的結果。它充分証明了党的建設社会主义的总路綫的完全正确和无比威力，証明了人民公社的无比优越性和偉大生命力。它有力地駁斥了国内外反动派和右傾机会主义者对总路綫、大跃进、人民公社的恶毒污蔑和攻击。

国家规定今年紡織工业的棉紗生产計划是820万件，比去年实际产量增长34.42%，其他紡織品也都有不同程度的增长，这是一个繼續跃进の計划，完成这个計划就提前三年实现第二个五年計划紡織工业的主要指标。摆在全体紡織职工面前的光荣而偉大的战斗任务就是：坚决反对右傾，繼續鼓足干劲，掀起一个轟轟烈烈的增产节约运动新高潮，为完成和超额完成今年的国家計划和提前实现第二个五年計划的主要指标而奋斗！

同志們：为了迅速在紡織工业中掀起增产节约运动的新高潮，完成今年的跃进計划，我們必須在党的领导下充分动员起来，加强团结，同心同德，把在大跃进中的那种先人后己、相互支援的共产主义精神大大发揚起来；并且坚决地克服妨碍我們前进的右傾思想和松劲情緒。今年上半年大跃进的无数事实都說明了：千条万条党的领导是第一条，千难万难依靠群众就不难，只要紧紧依靠党的领导，充分发动群众，根据客观条件，充分发挥人們最大限度的主观能动性，任何困难都阻挡不了我們前进。我們必須繼續深入开展社会主义劳动竞赛。在竞赛中，一定要做到既要抓产量、質量和品种花色，又要抓节约原材料、燃料、动力和劳动力，并要保証安全生产，以达到全面跃进的目的。我們每一个人都应该坚决地做到按質、按量，并且按月、按旬地完成和超额完成国家計划。

今天紡織工业部召开电话會議，张琴秋副部长作了报告，北京市紡織职工向全国紡織职工发起友誼竞赛。我完全同意张副部长的报告和今后四个月的工作部署，并热情地支持北京市开展竞赛的倡議，希望各地热烈地响应。現在我就如何进一步深入开展社会主义竞赛，发表几点具体意見：

一、广泛宣传先进集体和先进生产者的事蹟和經驗，进一步掀起比先进、学先进、赶先进的热潮。先进集体和先进生产者，在建設我們偉大的祖国中，創造了出色的成就，他們是热爱党、热爱社会主义、坚决拥护总路綫、積極建設社会主义的英雄，他們創造的先进經驗和先进事蹟，集中表现了工人阶级的偉大創造、智慧和高度的劳动热情。他們是紡織职工学习的良好榜样。先进集体和先进生产者代表會議不久就要召开，为了迎接这次會議的召开，深入开展增产节约运动，保証完成和超额完成国家計划，我們必須大力宣传先进集体和先进生产者的事蹟和經驗，在紡織职工中进一步掀起一个比先进、学先进、赶先进的竞赛热潮。鼓舞先进者積極帮助后进者，并努力提高自己的，使自己更加先进。鼓舞广大紡織职工，力爭上游，努力向先进学习，学习先进者热爱党、热爱社会主义、坚决貫徹总路綫、坚决貫徹党的各項指示的先进思想；学习他們把方便讓給別人，把困难留給自己的共产主义风格；学习他們勤勤恳恳、踏踏实实的劳动态度和敢想、敢说、敢做，不断革新技术改进工作的創造精神；学习他們比先进时刻不忘、学先进点滴不漏、赶先进分秒必爭，力爭上游，勇往直前的革命干劲。在比先进、学先进、赶先进的竞赛热潮中，使少数先进者的生产水平，迅速成为大多数职工的生产水平，并創造出更高的生产水平。

二、繼續破除迷信，解放思想，大鬧技术革命和技术革新，不断总结和推广先进經驗，



进一步提高操作技术水平，这是竞赛的主要内容，也是保证完成国家计划和提高劳动生产率的重要途径。三大工作法——郝建秀工作法，1951 織布工作法，1953 紡織机械保全工作法是紡織工业中具有重大革新意义的先进經驗，对提高紡織工人的技术水平，促进紡織生产的提高，保证完成国家计划起了重大作用。几年来，特别是从去年大跃进以来，有了不少发展和提高，在贯彻执行中也还存在一些问题，在这种新情况下，認真检查三大工作法贯彻执行的情况，总结群众中新的創造，对三大工作法加以补充和提高，这对进一步提高工人的操作水平，加强设备维护和检修，把紡織工业的增产节约运动推向新的高潮是有很大意义的。因此，紡織工业部和紡織工会全国委员会准备第四季度先后召开全国棉紡織运转經驗交流会和保全工作經驗交流會議，各地必須重視这一工作，抓紧时机，認真检查本地区三大工作法执行情况，总结本地区三大工作法有哪些发展和提高。在检查总结的过程中，必須結合当前的增产节约运动，掀起一个群众性总结推广先进經驗的热潮。

三、切实加强小组工作。小组工作是企业中各项工作的基础，小组工作的好坏是群众工作是否深入的重要标志之一，也是当前增产节约运动新高潮作到轟轟烈烈和踏踏实实相結合的重要群众工作方法之一。因此，加强小组工作，总结和推广先进小组工作經驗，切实帮助落后小组学先进、赶先进，使更多的小组从现有水平提高一步，这对完成和超额完成国家计划，为国家創造更多的财富有着很大意义。希望各地领导上进一步重視小组工作，及时研究总结小组工作經驗，并加以推广，使所有小组都向高式娟、郝建秀小组学习，成为在生产战线上的一个坚强的战斗单位。

四、积极开展厂际竞赛。几年来，各地紡織工业在厂内竞赛的基础上，开展了厂际竞赛，并取得了很大成績。通过厂际竞赛，大大地鼓舞了广大职工群众的劳动积极性和集体主义精神；推动了各级领导深入群众、深入生产；广泛开展了企业之間互助互学、交流先进經驗，发揚了共产主义协作精神，从而对保证完成和超额完成国家计划起了有力的推动作用。事实证明，厂际竞赛能推动厂内竞赛广泛、深入、持久的开展，能进一步改进企业的全部工作，推动所有企业共同提高；广泛深入开展厂际竞赛，是动员广大群众努力增产节约以保证完成和超额完成国家计划的一个重要形式和有效方法。因此各地应加强厂际竞赛的工作。在今天的会上，北京市的棉紡織、針織、毛紡織和印染厂向全国发起友誼竞赛，我相信它将得到各地热烈响应，全国性的厂际竞赛很快会轟轟烈烈的开展起来。为了更好地組織全国的厂际竞赛，紡織工业部和紡織工会全国委员会将吸收地区的同志，組成全国厂际竞赛委员会。这个委员会的工作是負責組織互通情况，总结交流經驗，在各地评比的基础上进行评比工作。有关厂际竞赛的一些具体问题，随后書面通知各地。

五、加强安全衛生工作，关心职工生活。在竞赛中必須保证安全生产，消灭死亡事故，减少工伤事故。必須关心群众物質文化生活，搞好各种生活福利事业，帮助职工很好的安排生活，教育职工勤儉节约，增加儲蓄，搞好职工的文化活动，使职工能够很好的休息，很好的生活，永远保持高漲的劳动热情。

同志們：現在已經九月开始了，今年还有四个月的时间。一寸光阴一寸金。讓我們立即行动起来，高高举起总路綫的光荣旗帜，掀起更大的增产节约运动新高潮，創造更出色的成績，迎接我們偉大祖国的国庆十周年，迎接先进生产者大会。坚决向党保证，我們一定要完成和超额完成820万件棉紗，为提前三年完成第二个五年计划的主要指标而奋斗。

〔本刊訊〕紡織工業部和紡織工會全國委員會為進一步組織推動正在蓬勃開展的增產節約運動，掀起一個更大的生產高潮，在9月8日召開了全

國紡織工業廳、局長電話會議，參加會議的有27個省、市自治區和5個省轄市的紡織工業廳、局長和部分企業的廠長、工會主席、先進生產者代表。會議由王達成副部長主持。

會上首先由張琴秋副部長作了重要講話，提出了紡織工業當前的有利形勢和中心任務，號召全國紡織工業職工立即掀起一個增產節約運動新高潮，為完成、超額完成今年國家計劃，提前實現第二個五年計劃主要指標而奮鬥。

北京市紡織工業局所屬北京市一、二、三棉紡織廠，清河制呢廠和北京市毛紡織廠，北京市針織廠，北京市機織印染廠，仁立麻紡織廠立即響應了這個號召，相繼向全國棉紡織廠、毛紡織廠、針織廠、印染廠、麻紡織廠提出了開展友誼競賽的倡議。紡織工會全國委員會張靜副主席熱烈支持這一倡議，要求全國紡織工業職工踊躍應戰，並對開展競賽、加強小組工作、認真總結先進經驗等方面提出了意見。

張副部長的報告和張副主席的發言，以及首都紡織職工的挑戰，更加鼓舞了到會同志的鬥志，加強了克服困難、爭取更大勝利的信心，上海、河北、陝西、河南、江蘇、山東、四川、安徽、湖北、遼寧等地的廳、局長都在電話中彙報了各地運動的開展情況，並一致同意張副部長的報告，表示堅決貫徹執行。同時紛紛提出競賽條件，響應北京市幾個廠提出的開展友誼競賽的倡議。各地彙報情況，簡錄如下：

上海市40萬紡織職工堅決擁護黨的八屆八中全會的戰鬥號召，反對右傾思想，繼續鼓足幹勁，抓緊四個月，提前超額完成今年國家計劃，爭取高產、優質、多品種、節約、安全滿堂紅。保證提前十天完成棉紗產量全年國家計劃；四季度產品質量要成為今年最高水平，並超過去年最高水平；全年新品種比去年增加32%；全年節約煤6.22萬噸，節約用電4650萬度，節約用毛10萬公斤，節約用棉21,000担。目前上海市紡織工業在上海市委領導下，一個紅旗競賽的新高潮，已經熱火朝天地開展起來。

河北省紡織工業職工已經投入到優質、高產、低耗、多品種全面躍進的紅旗競賽中，開展了紅旗工作隊和能手運動，堅決吃掉低級棉和等外棉，努力增產，迎接建國十周年。天津市勞動模範天津二廠織布工孫桂珍和天津四廠細紗乙班第三組也在會上向全國織布工人、細紗工人提出了競賽條件，保證提前和超額完成生產計劃，向偉大的國慶十周年獻禮。

陝西省紡織企業在省委領導下，用大宣傳、大動員、一竿子插到底的方法，批判了右傾思想，針對生產關鍵，大鳴大放，在四個廠提出的8,347條意見中，屬於生產管理方面的就有7,767條。從而幹勁一鼓再鼓，指標一躍再躍。80%以上的廠已經修訂了指標，有的廠長提出不實現躍進指標、不離車間的口號來表示決心。8月份全局棉紗產量完成101.36%，一等一級品率達到98.58%，目前正乘風破浪，繼續以反右傾、鼓幹勁為綱，徹底批判右傾思想，大

## 把增產節約運動

紡織工業部、紡織工會聯合召開

# 推向更大的高潮

## 全國紡織工業廳局長電話會議

力抓競賽、抓管理、抓薄弱環節，把運動推向更高潮。全國先進生產者西北二廠細紗工人劉濯全代表全省紡織工人也在會上表示了鬥爭的決心，提出

要人人爭上游，廠廠搶紅旗，努力提高操作技術，學習蘇聯加干諾娃先進幫助落後的共產主義精神，使全省新工人達到老工人水平，老工人50%達到先進水平。

河南省紡織工業在黨的八屆八中全會公報發表後，已經掀起了高產、優質、低成本、多品種、節約、安全的增產節約運動，鄭州等各地職工立即召開了誓師大會，深入廣泛開展比學、趕紅旗競賽，並且加強技術領導，厲行保全、保養二大制度，要把“老機變好機，好機變優機”，同時要迅速提高工人操作水平，提出生手變熟手，熟手變能手，能手變多面手的要求。準備提前7天完成今年生產計劃，超產一萬件紗。產品質量只准提高，不准降低。鄭州國棉三廠代表鄭州六個棉紡廠，滿腔熱情地響應了首都紡織工人的競賽倡議；鄭州紡織機械廠提出要提前40天到兩個月完成國家分配的各种紡織機械生產任務。

江蘇省紡織工業8月間已在省委領導下，召開了各地區局長、廠長電話會議，貫徹中央指示，9月4日又召開了全省紡織職工的廣播大會，反對右傾，鼓足干劲，大戰9月，出色地完成各項指標。要求千方百計挖掘原料、設備潛力，配合商業部門，組織新棉的收購加工，爭取新棉在9月份到廠，並抓緊各廠設備生產效率的差異，要求機械效率共同達到96.5~97%，並抓緊基建進度，力爭四季度累計九萬錠投入生產。與此同時，組織深入開展各行各業的廠際競賽，大力開展技術革命與技術革新，全面加強企業管理，自力更生，做好器材供應工作等，保證大大提前完成全年的各項國家計劃。

山東省全省11萬紡織職工堅決擁護八屆八中全會公報和決議，響應黨的戰鬥號召，要掀起一個比去年四季度聲勢、規模都要大的生產大高潮，堅持政治掛帥，高舉總路綫的紅旗，用“一刻也不讓，一分也要爭”的精神，千方百計增加生產，提高質量，節約原材料、動力、燃料，提高勞動生產率，增加新品種，並消滅重大傷亡事故。有的廠職工都提前做好棉衣和輕便鞋，準備四季度大戰一番，保證提前（棉紗12天，棉布14天，印染布26天）完成今年生產計劃，力爭棉紗標準品率達到100%，棉布下機一等品率達到95%以上。

四川省紡織職工干劲沖天，8月份在大量利用低級棉的情況下，棉紗質量比7月份還有提高。生絲質量維持在3A、4A水平。他們在8月份的勝利基礎上，將繼續反右傾、鼓干劲、堅持政治掛帥，並根據西安會議的精神，加強企業管理。全省將進一步發動群眾，開展紅旗競賽，在這一基礎上參加全國廠際競賽。在四季度爭取提前20天完成棉紗生產、提前15天完成棉布生產計劃。

安徽省在電話會議的當晚，即組織各廠討論張副部長的報告和首都各廠提出的競賽倡議，並且熱烈響應這一挑戰，開展友誼競賽。在這以前，安徽省紡織職工在三季度停電25%的困

（下轉第23頁）



掀起全國性的比、學、趕競賽熱潮

## 首都紡織工業向全國兄弟廠挑戰

在全國紡織工業廳、局長電話會議上，北京市紡織工業局張布克副局長代表北京市紡織工業局向全國各兄弟地區紡織工業提出友誼競賽的倡議。他說：在黨中央發出反右傾、鼓干劲的指示以後，特別是八屆八中全會公報和開展增產節約運動的決議公布後，北京市六萬紡織職工和全國紡織職工一樣，一致歡欣鼓舞，情緒十分高漲，堅決擁護黨中央的戰鬥號召，在短短的十幾天內，已經出現了新的生產高潮。在反右傾以前，原計劃8月份產值比7月份下降10%，但在新高潮出現後，不但產值沒有下降，反而比7月份實際超過9%，比8月份原訂計劃超額21.6%，這是在棉花未增一斤、設備未添一台的情況下，通過千方百計挖潛力、積極尋找資源和利用一切可紡纖維、爭取外加工任務等條件下完成的。這就充分說明黨中央指示的及時和正確。這一事實說明不把右傾保守思想反掉，要實現繼續躍進，很好地貫徹總路綫是不可能的。在學習了八屆八中全會的文件以後，北京市廣大紡織職工已從思想上武裝起來。最近幾天，北京紡織工廠的勞動競賽開展得熱火朝天，生產捷報一個接着一個。在9月5日，又召開了全市四千餘人的反右傾、鼓干劲、掀起增產節約運動新高潮的誓師大會。我們的戰鬥口號是：堅決反對右傾思想，不斷鼓足革命干劲，以高產量、高質量、高效率、低成本、多品種的出色成績，迎接國慶十周年，為保證完成今年的國家計劃和提前三年實現第二個五年計劃的主要指標而奮鬥！現在，轟轟烈烈的生產大高潮已經在北京市紡織工業戰綫上蓬勃開展。

接着張布克副局長提出：在這種新形勢下，為了促使這個高潮更加高漲、持久，使干劲鼓得更足，並且和全國紡織職工一道為提前完成第二個五年計劃指標共同躍進，在全國範圍內形成一個你追我趕的競賽熱潮，北京市紡織工業大膽地向全國各兄弟地區、兄弟廠提出社會主義友誼競賽的倡議。北京市的紡織工業和全國許多地區比較起來，還是一個小弟弟，基礎很差，職工技術水平和管理水平都不夠高，但是為使我們能夠學習各兄弟地區的先進經驗，同時達到互相幫助、互相鼓勵、共同提高、共同前進的目的，所以我們以極大的熱情來發起這一次友誼競賽。我們相信，在紡織工業部和北京市委的直接領導下，我們有信心通過這項競賽，創造出色成績，來響應黨的戰鬥號召。我們預祝各兄弟地區在競賽中獲得偉大的勝利。

在張布克副局長簡短的發言以後，北京市第一、二、三棉紡織廠，清河制呢廠，北京市毛紡織廠，機織印染廠，針織廠和仁立麻紡織廠的代表分別宣讀了競賽倡議書。



## 北京第一、二、三棉紡織廠向全國棉紡織廠提出 開展友誼競賽的倡議書

我們北京第一、二、三棉紡織廠全體職工，熱烈擁護黨的八屆八中全會公報和響應開展增產節約運動的號召。深入開展反右傾，鼓干劲，厲行增產節約，全面的發動群眾，創造高質量、高產量、高效率、低消耗、多品種的優越成績，來迎接國慶十周年。

为了更好地交流經驗，共同躍進，我們三個廠15,000多名職工，特向全國各棉紡織兄弟廠提出友誼的競賽。具體條件如下：

(1) 總產值、產量：要千方百計地利用一切可紡纖維，保證完成第三季度的躍進計劃。在國家分配的原料範圍內，利用節約原棉，全年增產棉紗5,000件，並保證提前七天完成全年國家計劃。

(2) 質量方面：在嚴格執行部頒質量標準、徹底貫徹不拆不修的基础上，紗、布質量四季度平均達到下列指標：

棉紗：標準品率100%，上等一級品率99.5%，力爭100%。

棉布：下機一等品率94%。

(3) 成本方面：在優質、高產的基礎上，進一步加強企業管理，千方百計降低原材料的消耗，降低產成本，全年統扯淨用棉量保證達到191公斤以下；統扯單位用電比上年平均降低5%；用煤比上年平均降低5%；全年可比產品總成本比上年降低2%以上。

(4) 大力提高勞動生產率，在提高技術的基礎上，作到合理定員。第四季度勞動定員達到：紡部每萬錠170人；織部每百台布機74人；第四季度勞動生產率比第三季度提高14%以上。

(5) 增加花色品種，滿足人民需要：在已試制成功的50個品種中，選擇十餘種美觀、新穎的新品種，大批投入生產，保證年

底以前生產200萬公尺；此外在第四季度再試制新品種50種。

(6) 在安全衛生方面：徹底消滅重大傷亡事故，搞好衛生整潔工作，消滅四害，降低發病率，保證第四季度出勤率達到95%以上。

為了實現上述競賽條件，我們的措施如下：

(1) 認真貫徹八屆八中全會決議，用不斷的反右傾、鼓干劲的精神，來武裝我們的思想，虛心學習各地區兄弟廠的先進經驗，使我們能夠更快地趕上全國先進行列。

(2) 全面加強企業管理工作，在工人管理與專業管理相結合的基礎上，建立、健全生產責任制，貫徹相應的業務、技術管理制度，認真開展定期業務分析制度。

(3) 認真發動群眾，開展競賽，大鬧群眾性技術革命與技術革新運動。開展技術學習，認真整頓貫徹三大操作規程，立標兵，趕能手，積極開展同工種之間的對口競賽。

(4) 改變領導作風，深入生產第一線，指揮生產，檢查計劃，鼓干劲，出主意，想辦法，解決問題。

(5) 關心職工生活，依靠群眾搞好福利事業，積極開展文體活動，使人人心情舒暢，實現全面躍進。

我們三個廠15,000名職工，在上級黨、行政和工會的領導下，經過八屆八中全會文件的學習，干劲更大，有充分的信心完成上述競賽條件，以全面躍進的成績，迎接偉大的國慶十周年，超額完成1959年國家計劃。

北京一、二、三棉紡織廠

1959年9月8日

## 北京市清河制呢厂、北京市毛紡織厂

### 向全國各兄弟毛紡織厂开展友誼競賽倡議書

我們北京市清河制呢厂、毛紡織厂全体职工在學習了党的八届八中全会文件后，一致表示坚决响应党中央的战斗号召，在已經取得的胜利的基础上，进一步开展增产节约运动，为在今年內提前实现第二个五年计划的主要指标而奋斗。我們的口号是：反对右傾情緒，鼓足更大干劲，大战四个月，突破質量关，各项指标爭先进，胜利欢度跃进年。为了上述目的，我們愿虚心學習全国各兄弟厂的先进經驗，并倡議全国各兄弟毛紡織厂开展友誼竞赛，在总路綫光輝照耀下，互相帮助，共同跃进。我們的条件是：

#### (1) 精紡毛織品：

- ①产量：提前37天完成全年国家计划。
- ②質量：成品：老产品一等品率：99%；  
新品种一等品率：98%；  
回修率：4%；  
开匹率：10%；  
坯布：一等品率93%；  
毛紗：一等品率92%；  
断头率150根以下。

③成本：比1958年降低3%。

④劳动生产率：比1958年提高11%。

⑤新品种：

- 1. 9至12月份試制成功25个花色品种；
- 2. 試制成功尼龙混紡产品并投入生产。

#### (2) 粗紡毛織品：

- ①产量：充分利用下脚毛和一切可利用的原料增加生产，在已經完成国家计划53万公尺的基础上，今后四个月再保証增产28万公尺。

- ②質量：一等品率99%；  
回修率2%；

开匹率10%；

坯布下机一等品率97%；

毛紗一等品率85%。

③新品种：9至12月份完成新品种10个。

#### (3) 毛綫：

①产量：提前30天完成国家计划。

- ②質量：一等品率99.8%；  
回修率1.2%。

③新品种：9至12月試制新品种4个，并保証投入生产。

#### (4) 毛毯、长毛絨：

①产量：毛毯提前45天完成国家计划。

- ②質量：毛毯：一等品率98%以上；  
毯紗：一等品率达到85%；  
长毛絨：一等品率99%；  
长毛絨开匹率10%。

节约方面要做到主要产品的成本，单位用毛量，达到全国先进水平；到年底大战100天中，保証安全生产不出重大人身机器事故。

我們的措施是：

(1) 坚决貫徹党的总路綫，反右傾、鼓干劲，深入地发动群众，立即掀起一个新的增产节约运动高潮。

(2) 大搞技术革命，猛攻薄弱环节，大搞技术練兵，提高新工人技术，开展紅旗选拔赛。

(3) 加强技术管理，做好保全保养，加强半成品与成品的檢驗与技术分析工作，不断提高产品质量。

(4) 加强成本分析，推广周成本核算，充分利用回毛、下脚毛及一切可紡纖維，并同时降低煤电机物料的消耗。

(5) 經常不断地學習及总结推广兄弟

厂的先进經驗，开展群众性的检查评比工作。

同志們：在党中央和毛主席的英明领导下，一个声势浩大的全民性增产节约运动已开展起来了，讓我們互相学习，互相帮助，取长补短，共同提高，千方百计克服各种困

难，以光輝的新成就，迎接偉大的国庆十周年，并为完成或超额完成1959年全年生产任务而奋斗。

北京市清河制呢厂全体职工  
毛紡織厂

1959年9月8日

## 北京市机織印染厂向全國印染厂开展友誼競賽的倡議

我厂全体职工热烈响应中共中央八届八中全会的号召，坚决反对右傾情緒，鼓足更大干劲，深入开展增产节约运动，掀起一个新的生产大高潮，为提前和超额完成第二个五年计划而奋勇前进！我們愿和全国印染工业各兄弟厂开展友誼竞赛，共同努力实现紡織工业的繼續大跃进，作出出色的成績庆祝偉大的建国十周年！我們的保证条件如下：

(1) 总产值提前15天完成年度国家计划，全年突破一亿大关，比去年实际增产41.6%，并提前4天完成第三季度计划，迎接国庆节。

(2) 大鬧技术革命和技术革新，改善劳动組織，全年劳动生产率比去年实际提高18%。

(3) 厉行节约，降低消耗，全年可比产品总成本比去年实际降低7%。第四季度色布每百公尺的耗碱量，平紋布降低到630克，卡嘰布降低到730克。

(4) 加强管理，改进技术，提高产品质量：

①第四季度主要产品的正品率达到下列指标：

硫化青99.5% (8月份实际98.27%)；

凡拉明蓝99% (8月份实际97.77%)；

大紅99% (8月份实际98.33%)；

紫酱99.5% (8月份实际99.47%)；

硫化蓝99% (8月份实际96.27%)；

一九〇蓝99% (8月份实际98.63%)。

②全部产品的物理指标染色牢度合格率达到100%。

③保证六个主要产品——凡拉明蓝、一九〇蓝、硫化蓝、硫化青、大紅和悬浮体杂色卡嘰的质量，全面达到全国最先进水平。

(5) 新品种新花样，在一至八月已投入生产一百七十种的基础上，9月15日前再試制出20种在国庆节前投入市場。第四季度試制出100种，至少有50种投入生产。

(6) 攻破尖端技术，将下列三項新技术用于生产，向国庆十周年献礼。

①利用新技术粉碎染料进行染色，消灭色布白芯，提高光潔度；

②利用超声波制造防雨浆乳化剂，提高防雨布的防雨性能；

③自制有机硅并进行树脂处理，生产耐久性的防雨布；

(7) 保证安全生产，消灭重大事故，减少一般事故。

为保证上述条件全面实现，我們采取以下几項主要措施：

(1) 在全厂广泛地开展比先进，学先进，赶先进的竞赛运动，加强对运动的組織领导，特別抓紧个人与个人的对手竞赛，把增产节约运动推向新的高潮。

(2) 加强对生产日常领导和计划检查，领导亲临前綫，按日分班分組的安排和检查计划，在轟轟烈烈的群众运动中，把工作做的踏踏实实。



(3) 加强技术管理, 严格执行工艺規程, 加强半成品质量检查, 加强机器維修保养, 稳定与提高产品质量。

(4) 加强原材料管理, 健全染化料的进厂化驗, 定量使用, 收付盘存及定額分析等制度。

(5) 大鬧技术革命, 突破薄弱环节。在烘干設備上, 装置高效部件, 实现开軋烘、平洗高速双層化, 并实现部分机械自动化, 縮短生产过程, 增加产量, 提高劳动生产率。

(6) 发动群众加强烧碱管理, 利用真

空过滤泵控制絲光帶碱量, 提高廢碱回收率1% (現在95%), 并且退浆全部使用煮布廢碱, 節約烧碱。

我們全体职工, 有决心有信心, 在党的领导下, 大搞群众运动, 大鬧技术革命和技术革新, 全面加强企业管理。并虛心向各兄弟厂学习, 取长补短, 努力提高管理水平和技术水平, 为全面超額完成1959年的跃进计划而奋斗。

北京市机織印染厂全体职工

1959年9月5日

## 北京市針織厂向全国同行業兄弟厂

### 提出深入开展增产節約运动友誼競賽倡議書

我厂全体职工学习了党的八届八中全会文件后, 一致表示拥护党中央的決議, 并热烈响应紡織工业部和全国紡織工会的号召, 决心深入开展增产節約运动, 为在今年內提前完成第二个五年计划的主要指标而奋斗。为了虛心学习兄弟厂的先进經驗, 取长补短, 共同提高, 实现紡織工业的繼續跃进, 我們向全国同行業兄弟厂倡議开展社会主义的友誼竞赛, 以出色的生产成績, 全面提前完成计划, 庆祝偉大的国庆十周年。我們的条件如下:

(1) 保証提前一个月完成全年的国家计划和提前十天完成第三季度国家计划;

(2) 繼續提高产品质量, 汗衫背心、春秋衫褲、衛生衫褲的正品率在第四季度末分別提高到97.5%、98%、99%, 縮水率分別下降到3%、4.5%、6%。

(3) 加强生产管理, 改进劳动組織, 提高技术水平, 保証1959年劳动生产率比1958年再提高15%。

(4) 厉行節約, 降低消耗, 節約开

支, 保証1959年可比产品总成本比1958年实际平均降低7%。

(5) 加速資金周轉, 保証在今年第四季度将流动資金周轉天数加速到17天以內。

(6) 增加花色品种, 做好新产品試制工作, 全年試制新产品230种以上, 投入生产的占全年计划总产量的30%。

为了实现上述保証条件, 我們的主要措施是:

(1) 繼續貫徹总路綫, 在党委統一领导下, 领导亲临前綫, 深入发动群众, 大鬧技术革命和技术革新, 发揚苦干、实干的精神, 保証计划的全面完成。

(2) 深入开展劳动竞赛, 加强竞赛的組織工作, 做到組組有标兵, 人人有对手, 經常检查, 及时批評。总结推广厂内外先进經驗。

(3) 加强企业管理, 健全生产責任制和各項管理制度。特別是要加强技术管理制度和車間、小組的經濟核算制度, 以及定額管理制度, 繼續做好机器设备的維修检修



工作。

(4) 加强生活福利設施的管理，做好清潔衛生工作，减少疾病，提高出勤率。經常进行群众性的安全检查，保证安全生产。

我厂全体职工，坚决和全国紡織工业职工一道，在党中央和毛主席的正确领导下，

在总路綫的光輝照耀下，高举大跃进、总路綫、人民公社紅旗，密切协作，互相学习，勇往直前、共同前进！

北京市針織厂

1959年9月8日

## 北京市仁立麻紡織厂向全國各兄弟麻紡織厂开展友誼競賽的倡議

我們仁立麻紡織厂全体职工在学习和討論了党的八届八中全会文件后，个个欢欣鼓舞，精神焕发，决心响应党中央的战斗号召，大鬧技术革命和技术革新，开展以高产量、高質量、高效率、和降低消耗为中心的增产节约运动。在原料不足的情况下，广泛开辟原料資源，充分利用杂纖維，保证提前完成国家計劃，用出色成績迎接国庆十周年。为了更好地向全国各兄弟麻紡織厂学习先进經驗，取长补短，共同跃进，倡議全国兄弟麻紡織厂开展友誼竞赛，我們的条件如下：

(1) 千方百计利用一切可紡纖維，保证产量比全年国家計劃增加21.18%，产值增加29.35%。

(2) 进一步提高产品质量，全年成品一等品率达到99.99%，争取100%，成品回修率（包括布面、縫边及縫口疵点）下半年降到1.2%以下。

(3) 积极开展增产节约运动，使全年单位麻袋成本较国家計劃降低7.98%。

(4) 利潤指标较全年国家計劃增加一倍。

(5) 貫徹安全生产方針，保证全年不发生任何重大人身机器事故。

(6) 开展爱国衛生运动，保证做到“四无五潔”工厂（四无即无蒼蝇、无蚊子、无麻雀、无老鼠；五潔即室內潔、院內潔、車間潔、廁所潔、厨房食堂潔。）

具体措施：

(1) 广泛深入地开展以高产量、高質量、高效率 and 降低消耗为中心的增产节约运动。积极組織車間与車間、班与班、組与組、人与人之間的社会主义劳动竞赛，掀起学先进、赶先进的生产高潮。加强政治思想教育以及宣传鼓动工作，培养典型，抓两头帶中間，重点进行細紗及織布的操作表演竞赛，选能手，立标兵，使人人鼓干劲、人人爭上游。

(2) 書記、厂长亲临前綫，指揮生产。認真貫徹执行两参一改三結合的工作方法，广泛发动群众，依靠群众，大抓生产关键，减少断头，提高布机效率，保证全面提前超额完成跃进計劃。

(3) 大搞群众运动，大鬧技术革命，突破原料关。积极改进杂纖維生产上的工艺規程。千方百计利用多种多样杂纖維，在保证質量的基础上扩大混紡比例。

(4) 加强技术管理，做好机器维护检修工作。严格貫徹执行質量规划及半成品質量三查制度，以提高設備效率，保证質量稳步上升。

(5) 全面改进企业管理，加强經濟核算，严格执行定額管理制度，厉行节约，降低成本。

公私合营仁立麻紡織厂全体职工

1959年9月8日

\*\*\*\*\*

## 反右傾 鼓干劲 深入开展增产节约运动 保证全面地完成今年纺织机械生产计划

建设司李竹平司长 8月21日在全国纺织机械会议上的总结发言摘要

\*\*\*\*\*

这次召开的全国纺织机械会议开了整整十天，收获较大。首先，我们根据中央反对右倾思想的指示，初步检查了右倾保守思想和松劲畏难情绪，研究了今后工作措施；其次，由于各省市和各纺织机械厂对会议作了认真准备，特别是上海市纺织工业局对会议的大力支持，既参观了现场，又听了各单位情况汇报和经验介绍，达到了互相交流，互相帮助，共同提高的目的；再次是初步交换了明年产品生产分工的意见，这对安排明年生产任务，作好明年生产准备有了一定依据；第四是通过会议也再一次证明了我们能够在去年和今年上半年大跃进的基础上继续跃进，完全有可能保证完成和超额完成今年国家计划。

今年以来，纺织机械生产在各地党委和纺织（轻）工业厅（局）的领导下，以及在全体职工的努力下，继续鼓足了干劲，发挥了主观能动作用，上半年的生产取得了很大成绩。主要表现在：第一，产品产量比去年同期有了很大增长，如总产值比去年同期增长了39%，细纱机增长了1.8倍，粗纱机增长了45%，只有梳棉机、织布机、电动机因材料供应影响，比去年同期稍有降低，但最近也大大地跃上去了，经过八九月份和四季度的大干，一定会比去年取得更大的成绩；第二，从二季度起，按照中央指示大抓质量后，不仅在思想上明确了提高产量质量的重要性，而且在行动上已采取了一系列保证质量的措施和制度，如贯彻了专职检查与群众性自检互检相结合的检查办法，从而改进了产品质量，并在设计、工艺等技术管理方面获得了相应提高；第三是加强了企业管理，按照大搞群众运动与集中领导相结合的原则，在计划、材料、生产调度等各方面都有了一定提高。虽然由于我们抓得不紧，缺乏经验，在计划执行过程中还有一些缺点，例如：产品成套配套性较差，总产值提高了，商品产值没有提高，梳棉机、电动机仍然是配套中的薄弱环节；产品成本注意不够，有些厂经济核算观念薄弱；在一部分干部中滋长了某些右倾思想和畏难情绪。但从上半年执行计划总的情况来看，基本上是良好的，是一个继续跃进的局面。这些事实充分证明了纺织机械部门的全体职工，在党的多快好省建设社会主义总路线的光辉照耀下，继续鼓足干劲，发挥主观能动作用，千方百计地克服困难，是完全可以保持继续跃进的。

今年下半年，纺织机械的生产任务十分繁重。大部分厂有60~70%的生产任务需要在下半年、特别是最后四个月来完成，同时根据高产优质降低成本的全面要求，产品质量必须继续提高，产品成本必须大力降低，企业管理还须在现有基础上，继续不断地进行改进和提

高。因此，今年下半年的工作应按照中央反对右倾思想的指示，反右倾，鼓干劲，以高产优质低成本为中心，进一步开展群众性的增产节约运动，掀起一个新的生产高潮，以保证完成和超额完成今年国家计划。

任务既然十分繁重，但要不要完成？要！能不能完成？能！从这次会议各厂汇报情况来看，只要继续发动群众，坚持政治挂帅，反对各种右倾思想，继续鼓足干劲，切实加强领导和采取措施，完成今年计划是完全可能的。为此，根据会议介绍的經驗，結合下半年的工作，提几点意見，供各单位在下半年安排生产时参考。

**(一)要完成今年国家计划，首先要根据中央指示，在各地党委领导下，大搞群众运动，算细帐，鼓干劲，进一步反对右倾保守思想和松劲畏难情绪。**

根据会议反映出来的问题看，右倾思想是严重的：

一部分干部看不到当前的有利形势，看不清去年和今年上半年大跃进的伟大成绩，相反地把工作中遇到的一些很难避免的、已经克服或正在克服的个别缺点，估计得过大过多，这些思想严重阻碍着当前增产节约运动的深入开展，必须通过摆事实，讲道理，坚决加以反对和克服。

一种人过分强调了一些局部的和暂时的困难，低估了有利条件，因而产生了消极等待情绪，他们认识不到我们进行翻天覆地的社会主义建设事业中，出现一些局部的和暂时的困难是必然的现象，这是前进中的困难，不仅现在有，而且今后还会有，只要我们充分发动群众，依靠群众，和群众一道研究各种有效措施；只要我们鼓足了干劲，有力争上游的决心，这些困难是可以克服的。

另一种人是片面理解了计划落实和留有余地的精神，认为落实就是越低越好，为了“保险”起见，要各级都留有余地。因此，经过努力本来可以完成的指标，却错误地认为偏高了。这就大大地挫伤了群众的积极性。

还有一种人对数量、质量、成本缺乏全面认识，把数量和质量的矛盾绝对化，认为要提高产量就不能保证质量，要提高质量就不能降低成本，片面地理解了多快好省总路线的精神。但是经过上半年的生产实践，证明质量和数量以及成本是一致的，是可以同时跃进的。

再有一种人是过分强调了本厂的薄弱环节，认识不到在群众发动起来，干劲一鼓再鼓，上游争了又争，斗志昂扬，你追我赶的增产节约运动中出现一些薄弱环节和不平衡是必然的现象。因此对薄弱环节不应当怕，应该欢迎，只有克服了薄弱环节，使落后的赶上先进，先进的更先进，才能把生产推向前进，才能使工作全面提高。同时为克服计划执行中某些不可避免的暂时的脱节现象，可采取“长计划，短安排”的办法，制订出企业或车间、小组的短期奋斗目标，以保持群众的饱满情绪。

还有一种人怕紧张，他们错误地认为紧张会影响职工的生产积极性。事实正好相反，广大职工在这个伟大的建设社会主义高潮中，是精神振奋，意气风发，朝气蓬勃，干劲冲天，坚决反对那种松驰、洩气的萎靡不振的现象。

总之，这些思想对当前工作都是有害的。应该看到当前的形势很好，对完成今年国家计划十分有利：首先是党的多快好省总路线已经深入人心；其次是各厂都有去年大跃进和今年上半年继续跃进的經驗，特别是三季度起各厂有了产量质量双跃进的經驗；再次，有去年和今年上半年发动群众，大搞技术革命和技术革新的經驗，这对于提高机械厂劳动生产率和提高质量、降低成本有重大意义；第四是原材料供应正在逐步解决，完成计划的外在条件得到了



保証；第五是各厂对現有生产能力已进一步摸清，对完成计划的內在条件也有了充分根据；特别是中央最近反对右傾情緒和右傾思想的指示，經過各地党委的具体貫徹后，正在变成巨大的物質力量。例如中国紡織机械厂生产的織布机，以往日产量只二、三十台，自从六月份开展以提高質量健全計劃管理为中心的群众运动，特別在上海市增产節約运动深入开展后，日产量至八月中旬跃至96台（9月初已达到110台左右）。青島紡織机械厂的梳棉机在反右傾后，日产量也有迅速增长（9月初已达到日产12台的生产水平）。其他各紡織机械厂的产量也有很大的跃进。因此，当前的主要問題是在克服右傾保守思想的基础上，迅速开展一个既轟轟烈烈，又踏踏实实的群众增产節約运动，大搞社会主义革命竞赛，組織对口检查，把群众的积极性和創造性引导到完成和超额完成今年国家計劃的运动中来。当然我們在前进道路上，还会遇到現在想到或意想不到的困难，这些困难不仅今天有，今后仍会有，但应该認識到这些困难是前进中的困难，是暫时的局部的困难，只要我們充分发动群众，發揮主观能动性，我們就能够克服这些困难，使我們的工作能从一个胜利走向新的胜利。

**（二）繼續发动群众，开展技术革命和技术革新，加强技术管理，提高技术水平。**在貫徹这一工作时，首先也必須克服一部分干部的糊涂思想。例如有些人对去年改革产品設計所取得的偉大成果認識不足，多看缺点或只看缺点，少看成績或不看成績。而很多事实正与此相反，如中国紡織机械厂在設計改进方面，就吸收了群众建議60%，經過实践以后，返工的只有5%；另有一些人認為产量提高已經到了头，看不到在各厂进一步开展技术革命还有很大潜力；还有一些人对提高質量持有錯誤态度，一种是从二季度起看到产品质量有些改善就沾沾自喜，产生了自滿情緒；另一种是“甘願落后”思想，認為机器質量虽差，总比土紡机要好些，总能紡出紗来。这些都是右傾思想和右傾情緒的表現。因此，要更好地大搞群众运动，开展技术革命和技术革新，进一步改善企业管理，就必須坚决反对上述这些右傾思想，統一認識，肯定大跃进以来的成績，不許翻案，并在提高思想認識的基础上，坚持群众运动和集中領導相結合的原則。关于改进技术管理的具体要求如下：

第一、产品质量标准与技术检查。应该明确社会主义企业的产品应该是越做越好，价廉物美，并树立为使用厂服务的观点。二季度以来，各厂在提高質量方面做了不少工作，如有些厂派人去使用厂吸收改进意見，有些厂采取負責到底的态度，把已經出厂的机器負責检修，同时在技术管理制度和技术措施方面作了不少努力，这些現象都是很好的。現在应在現有基础上进一步提高，因此，第一步必須严格按照产品設計圖紙进行检查，第二步再按照用戶要求，結合本厂技术水平和材料的提高，修訂和提高現有的产品质量标准。这次會議中有人提出当前产品质量要达到57年产品质量标准，这种提法缺乏積極意义。

产品质量要加强检查。其原則：（1）零件、部件必須严格按照圖紙检查，不合格的不准出厂，过去出厂的不合格产品必須負責检修；（2）检查办法，专职检查必須与群众性的自检、互检相結合，使广大职工个个关心質量，同时还应建立必要的抽查制度；（3）要加强检查機構的領導。至于检查機構归厂級直接領導或是厂級、車間双重領導，由各厂按具体情况自定；（4）加强材料檢驗工作。

第二、整頓产品設計，提高設計水平。去年和今年上半年通过大搞群众运动，在产品設計方面收获很大，但缺点是集中領導不够，今后除了要繼續充分发动群众外，同时应貫徹以下原則：（1）不論新机器或重大部件的改进，应按照“一切經過試驗”的原則，一般新机



器的投入生产，应经过定型、设计、试制、鉴定、成批生产等程序；（2）设计要贯彻分级管理办法，重大零部件特别是机器结构的修改，应报部、局批准，一般由厂级负责；（3）为了避免图纸上的混乱现象和及时吸收群众合理化建议，产品图纸应该定期分批的进行修改；

（4）两个厂生产同一种产品，应逐步做到统一件号，同时定期交换修改意见，避免各厂自行修改给今后使用厂修配工作带来困难；（5）在新产品未鉴定合格前，不要对外散发技术资料，以免造成混乱和损失。

第三、采用先进工艺，加强工艺规程的管理。改进工艺要抓住三个环节：（1）改进工艺要与提高产量、提高质量、降低成本和安全生产的要求结合起来；（2）改进工艺，除积极学习各种先进经验外，还必须走群众路线，以满腔热忱对待群众的创造和建议，打破对工艺规程的神秘观点，采取三结合的办法，不断总结各厂群众创造出来的经验，并用群众喜闻乐见和通俗的形式表达出来。例如中国纺织机械厂总结推广了石章宝小组“一交、二保、三教、勤分析”的经验，对提高质量、改进技术管理起了很大作用。又如郑州纺织机械厂推行的“一净、六查、三交待”和上海第二纺织机械厂推行的“三检、三交、三保”工作法，都是贯彻工艺规程很好的办法；（3）贯彻工艺分级管理办法。根据会议讨论，认为厂技术科负责全厂性和长远性工艺，并具体制订新产品工艺；老产品修订工艺由车间负责，重要的送技术科审查，生产小组有修订工艺的建议权，提交车间或科室审批；另各厂较为重大的工艺修改或尚无把握的工艺制订，应报部、局审批。

第四、加强技术后方。对于设备检修、工夹具供应、计量检定以及试验、化验等工作均不能放松，如果技术后方和生产服务工作做得不好，将会直接影响生产的正常进行。尤其对于机床的维修必须加强，除了经常教育群众爱护机床外，并可进行一次全厂性检查与突击检修，以保持机床的精密度。

第五、加强技术教育。为了适应生产发展的需要，并结合各厂新工人剧增和技术水平不高的具体情况，采用各种形式，加强对职工的政治思想教育和技术教育。

### **（三）围绕高产优质降低成本的中心，大力加强生产管理，提高企业管理水平。**

首先，要加强作业计划。通过作业计划把全厂的生产活动组织起来。在贯彻作业计划时，仍然必须巩固去年“两参”成果，充分走群众路线，使计划达到既先进又可靠。计划表格要力求简化，减少不必要的繁琐手续。同时作业计划要加强三级管理，厂级要严格抓商品出产计划，有条件的厂应下达分类零件的产量指标；车间应负责编制月度零件的投入出产计划并做好生产作业准备；工段或小组应订出轮班计划，明确每个工人在每班的生产任务，做好工作地服务，克服因计划不周而造成的停工现象。

第二、加强生产调度，健全在制品管理。为保证计划的顺利执行，加强生产调度、健全调度会议制度十分重要。调度组织是厂长指挥生产的重要助手，必须贯彻民主与集中相结合的原则，在群众路线基础上，发挥统一指挥的作用。在制品管理必须首先管好两库（毛坯库和半成品库），建立台帐制度，做到帐物相符。至于两库的领导关系，属生产科或车间管理，或双重领导，各厂可按具体情况自定。

第三、整顿原始记录，加强统计工作。目前原始记录必须以工时、产量为主要内容，在成批车间以记好工作地和零件为对象的记录票据，以保证记录的正确和及时，提高计划水平。同时应按照大搞群众运动与集中领导相结合的原则，一方面要贯彻“两参”成果，由工

人自行記錄，一面对統計工作，还应設立必要的专职机构和专职人員。

第四、加强定額管理。要在做好原始記錄和統計工作的基础上，加强工时、材料、工具等定額管理，使定額工作真正为計划工作而服务。

在改进生产管理和規章制度时，要繼續走群众路綫，所有規章制度应在群众中破，群众中立，使改进企业管理真正做到大搞群众运动与集中领导結合起来。

**(四) 厉行节约，努力降低成本。**产品成本是企业生产经营成果的綜合反映，它可以发现生产中的薄弱环节和企业里存在的主要問題，促进企业管理水平的不断提高。为了达到增产节约和降低成本的目的，目前应抓住材料管理和财务管理两个主要工作：

搞好材料管理要做到：(1)建立必要的材料管理制度，如領发料和限額发料制度等；(2)千方百计地节约原材料的消耗，杜絕一切浪费；(3)在保证質量的原則下，寻找材料代用品，以克服某种材料品种規格不齐的困难；(4)加强調剂工作，提倡互通有无，互相支援，除部要定期組織調剂外，各厂还可参加地方調剂工作。

财务管理方面要做好：(1)严格財政紀律，克服企业随便开支的現象；(2)建立必要的财务管理制度，逐步开展經濟核算和經濟活动分析；(3)重点实行經濟指标下車間；(4)对各厂倉庫进行一次全面清理，处理呆滯物資，这样既可减少积压，加速資金回收，同时又可挖掘物資潜力，做到物尽其用，減輕市場压力。

**(五) 关于明年产品生产分工問題。**在研究这一工作时，我們先确定了以下原則：(1)各机械厂产品应基本上固定下来，并确定一种或几种产品为固定产品，以利于提高質量和技术水平；(2)各机械厂应向产品单一和专业化方向发展；(3)新厂要貫徹“先易后难”的原則，开始先做簡易机器或附属設備，待积累經驗后，再逐步制造主要机器；(4)結合紡織机械长远发展方向，建立新的工业基地，調整布局分工；(5)对某些生产薄弱环节，組織生产协作；(6)有些厂必須担負零星和杂色的制造任务。

根据这些原則与各省市和各机械厂协商后，絕大部分已基本上取得一致意見，只有个别地区还有待繼續研究。这些意見除已在会上印发供各单位参考外，待部批准后即可正式頒发。

**(六) 关于机配件問題。**去年以来，全国机配件需要量大大增加，如按原来协作地区供应，的确困难很大。因为一方面今后紡織工业的生产規模正在日益扩大，机配件需要量也相应地增加；另一方面原来負担修配件的地区担負較大的制造任务。为此，解决机配件的供应須貫徹以下原則：(1)各地要貫徹“自力更生”的方針，自行組織制造。其中紡織厂修配間应迅速归队，地方紡織机械厂应担負較多的修配任务，有余力再承担成台任务；(2)为照顧有些地区的实际困难，对于一些制造比較复杂、技术上又一时不能解决的困难零部件（如細紗机三大件，粗紗机二大件，以及梳棉、針織等較困难的零件），由部統一組織生产，并由部統一分配。是否妥当，請各地考虑。

总括起来，当前的情况是形势很好，前途光明。但今年時間已經十分紧迫，机不可失，时不再来。为此，各厂应抓住当前有利时机，回去后及时向党委汇报，并在党委統一领导下，掀起一个反右傾，鼓干劲，和增产节约运动的新高潮，并希望在大干八、九月份的社会主义劳动竞赛中，作出出色成績，向偉大的国庆十周年献礼，并力爭全面地完成和超額完成今年的紡織机械生产計划。

## 為安排下半年紡織機械生產

# 紡織工業部召開全國紡織機械會議

(本刊訊) 為了妥善安排今年下半年紡織機械生產，紡織工業部於8月10日至8月21日在上海召開了全國紡織機械會議。出席這次會議的有：部和地方雙重領導的紡織機械廠的廠長、總工程師（或技術科長）、計劃科長，還有上海、江蘇、浙江、安徽、山東、山西、河北、河南、遼寧、湖北等10個省市紡織（輕）工業廳（局）的代表，共約60余人。國家計委也派代表參加了會議。

會議根據中央反對右傾保守思想的指示精神，討論了三個主要問題：第一是檢查了上半年紡織機械計劃執行情況，並安排了下半年工作；第二是交流了企業管理方面的經驗；第三是初步交換了明年產品分工意見。會議期間，還分組參觀了上海第二紡織機械廠和中國紡織機械廠，並聽了該廠車間主任、計劃員和生產小組長等經驗介紹。會議最後由紡織工業部建設司李竹平司長作了總結發言。

會議認為：上半年紡織機械生產成績很大。產品產量比去年同期有了很大增長；產品質量從第二季度起，也有迅速改進和提高；企業管理也有相應改善，根據大搞群眾運動和集中領導相結合的原則，修訂了規章制度，並採取了許多具體措施。雖然上半年在產品配套和產品成本方面還做得不夠好，但總的計劃執行情況基本上是良好的，是一個繼續躍進的局面。

會議指出：今年下半年紡織機械任務十分繁重，為了全面貫徹多快好省總路綫，不僅產量任務很大，而且提高質量、降低成本、改進企業管理的任務也很重。為此，下半年工作應按照中央反對右傾思想的指示精神，反右傾，鼓干劲，以高產優質降低成本為中心，進一步開展群眾性的增產節約運動，掀起新的生產高潮，以保證完成和超額完成今年國家計劃。

會議認為，當前形勢很好，對於完成今年國家計劃十分有利。因此，要求各地和各廠必須抓住有

利時機，繼續發動群眾，切實採取措施，加以全面地、妥善地安排。

會議一致認為，要完成今年的生產任務，首先要徹底反對在一部分幹部中存在的右傾保守思想和鬆勁畏難情緒，根據會議初步檢查，這些思想對完成今年計劃十分有害。因而各廠應在黨委統一領導下，進行檢查批判，以提高思想，統一認識，同心同德，奮勇前進。

會議在研究企業管理工作時，認為通過大搞群眾運動，不論在計劃管理和技術管理方面都取得了巨大的成績。同時也獲得了許多寶貴經驗。今年下半年應在現有基礎上，吸取經驗教訓，繼續提高和改進。會議通過經驗介紹、實地參觀和專題討論後，認為改進企業管理必須繼續發動群眾，同時與集中領導相結合，繼續開展技術革命和技術革新，以及採取去年行之有效的“兩參一改三結合”等經驗，加以具體貫徹。在技術管理方面，下半年首先要抓住質量，加強技術檢查，使紡織機械產品越做越好，更好地為使用廠服務；其次要整頓產品設計，按照新產品“一切經過試驗”的原則和分級管理辦法；再次是加強工藝規程和工藝管理，使不斷地提高製造技術水平；同時還要加強技術後方和技術教育。在計劃管理方面，會議強調要抓住作業計劃，通過作業計劃把全廠生產活動組織起來，貫徹廠、車間和工段或小組的三級分工制。同時要相應地加強生產調度、原始記錄和統計工作，以及定額管理等。為了厲行節約，降低產品成本，會議還提出了加強材料管理和財務管理的措施。

關於明年產品生產分工問題，會議提出了六條原則，並按原則研究了各省市和各機械廠的具體產品分工，經會議充分討論，除個別問題外，基本上取得了一致意見。

會議還對機配件問題、改進領導作風問題作了討論。（譚 槐）



## 攻破原料关 打开跃进路

北京市仁立麻纺织厂厂长 馬劍虹

能不能攻破原料关，是当前麻纺织工业能否继续跃进的关键所在。国家在1~7月份，调给我厂的黄麻，如果用来生产纯黄麻袋，只能织成23万余条，维持一个来月的生产。面对这个困难情况，我厂全体职工在党和上级行政机关的领导下，发挥了更大干劲，千方百计，积极主动的争取加工任务，并充分利用代用纤维；因而，上半年共计生产了麻袋79万余条，麻布116万余公尺，不仅避免了减班停产，同时还按季、按月地超额完成了国家计划，工业生产总值较去年同期增长9.66%。

### 搞好协作，力争增产

今年年初，我们通过对原料资源的深入摸底，确立了“大搞协作加工，充分利用杂纤维”的努力方向。

首先，是“搞好协作，力争增产”。我们通过上年的协作关系，继续与中国土产出口公司协商加工，除了提出加工麻袋、麻布外，还大量的生产花麻毯，以供出口之用。我厂并提出多纤维耗料低的打包麻布。经过几次磋商，双方本着积极协作、相互支援精神，签订了供应黄麻70万公斤，加工麻袋40万条、麻布120万公尺、麻毯5万公尺的合同。这样就满足了我厂将近四个月的生产。与此同时，

我厂还为北京市第二建筑公司和北京市汽车制造厂加工麻线和麻布，虽数量不大，但却有力地支援了他们的迫切需要。

总计在1~7月份、七个月的总产值中，加工任务占56%以上；对解决原料困难、充分利用设备能力，起到一定的作用。

进入三季度以来，在供销人员积极争取下，又与湖南省商业厅烟麻贸易局签订了以麻绒10万公斤加工麻布42万公尺的协议，因而使三季度生产得以满足。

### 积极利用杂纤维

根据上级指示和今年生产的需要，力争增产的另一途径是：大量利用杂纤维。为此我们年初就派出供销人员大力采购各种代用纤维。他们走遍内蒙、宁夏、甘肃、湖南、湖北、河南以及北京郊区等地，经过多方寻找，找到了椴树皮、棉杆皮、柳条皮等多种代用原料，得以保证供应。

我们掺用大量杂纤维，是从今年五月开始的。最初掺用36%，试织 $107 \times 73 \times 66 \times 30 \times 3 \times 1.25 \times 935$ 克规格的麻袋，遇到的困难较大：在生产工艺过程中，麻条松散，并条不易抱合，断头率很高。经过初步分析，发现除了混合不均外，杂纤维湿度散发快的特性，也是断头多的主要原因。为此，我们连续召开了从软麻到梳纺的一系列的现场会议和技术研究会，由领导、技术人员和工人密切结合，反复进行讨论研究。除了决定修订原麻管理制度，加强原料强力分析和改进搭配比率外，并精确地考核回潮率、加油水率以及发酵时间，据以制订出三多一少一轻一重的工艺设计方案。此外，还增加了头二道并条机的压弯装置。通过以上措施的贯彻执行，摸到了大量混纺的初步规律及原料特性，稳定了生产，细纱断头日渐下降，台班产量逐步提高。在此基础上，我们又扩大了混用比率，最后在经纱中掺用30%，纬纱用60%，



平均总混用量达到45%。我厂1~7月份共使用杂纖維142,054公斤,約增产麻袋14万条,其产值占工业总产值的9.7%,保证了按月按季地完成生产计划。

### 克服松勁情緒,繼續躍進

在五月份大量混用杂纖維以后,职工思想認識并不是完全一致的。特别是开始阶段,由于混合不均,断头多,劳动强度增加,生产任务完成不好,压力大,因此部分职工干劲不大,有埋怨情緒。許多人不願混紡产品,对混紡抱着敷衍态度,認為这是短期困难,有“等四季度黃麻到来再大干”的想法,不肯积极鑽研改进技术。五月末,北京市委召开紡織工业五級干部会后,我們立即召开了有車間干部、副工长、小組长和工人参加的四級會議,分析了当前全国麻紡織工业的情况。通过辯論,使群众認清了前进中必有困难,認識到不但目前需要充分利用杂纖維,而且今后为了适应全国麻紡工业的广阔发展,还需要长期的大量使用;唯有如此,才能滿足社会日益增长的需要。会后,职工

思想明确,干劲大增,紛紛訂措施、想办法,粗粮細作,用三多一少一輕一重的措施,解决了当时生产上的困难。三多是:多加油水(由原来加油4%增至5%),多发酵(发酵時間黃麻为48小时,杂纖維延长到96~144小时),多掺混(即由二道梳麻配条改为头梳配条)。一少是减少梳麻并条在产品儲备量。一輕是調整梳麻拉板及隔距,減輕纖維损伤程度。一重是重梳,就是增多杂纖維梳理遍数,在头二道梳理前,先用回絲机梳一次。以上措施貫徹执行后,紗支断头率降低了37%以上,强力提高了1%,台班产量由207公斤提高到237公斤。織布从月初台班平均产量89公尺增至150公尺。

我厂虽然取得了一些成績,但我們知道有更大的任务摆在面前。我們要坚决貫徹执行党八届八中全会的決議,开展增产节约运动,大力提高劳动生产率,解决断头多、效率低两大薄弱环节,以大干四十二天并超額完成三季度跃进计划的实际行动,迎接国庆十周年。

(上接第9頁)

难情况下,大搞群众运动,克服了畏难情緒,加强了用电节电措施,仍然維持了生产。今年全年还要增产1万件紗、1,500万公尺布。

湖北省紡織职工在党中央指示的鼓舞下,反对右傾思想以后,生产高潮迅速形成。紡織工业局組織3104名标兵、能手到各厂观摩表演,造成了3万人比武誓师的雄偉場面。8月份虽然用棉80%是6~12級棉,棉紗标准品率仍达96%,有的厂还在100%。他們准备在9日召开全省紡織工业竞赛大会,掀起一个增产节约的更大高潮,要求提前15天完成总产值计划,可比成本降低5%。

辽宁省紡織工业8月份以来,积极貫徹了中央和省委关于克服右傾思想,厉行增产节约的指示,全省紡織职工斗志昂揚,群众运动蓬勃开展,通过大检查,大評比,大动员,大鼓干劲,生产上立見起色。8月份全省22种主要紡織产品,有14种产品质量比7月份有所提高,棉紗上一級品率高达99.63%,成为几年来棉紗質量最好的一个月。目前各厂正在进一步发动群众,討論制定更为先进的指标和可靠的保証措施,大干9月創造出更加优异的成绩,迎接偉大建国十周年,并为提前完成和超額完成今年的国家计划而努力奋斗。

會議結束时,张副部长要求各地把會議精神迅速传达到广大职工中去,一个規模壮阔声势浩大的增产节约运动,即将在全国紡織工业中进一步开展起来。

# 大鼓干劲 扭轉質量落后局面

——天津北洋紗厂棉紗上等品率从20%提高到100%——

## 北洋紗厂技术室

天津市公私合营北洋紗厂的棉紗質量，一貫是很低的，标准品率一般在80%左右。使用低級棉后，曾一度降低到55%。上等一級品率更是低得可憐，一般都在20%以下。所以質量問題是我們厂生产中的最重要的关键。

在天津市委工业會議以后，厂党委召开了党代会和职工代表大会，总结了1~7月份本厂生产成績和經驗，向全体职工交待了当前工农业战綫上跃进形势，批判了甘居下游的右傾思想，指出了今后应努力的方向及应采取的措施。人民日报“克服右傾情緒，厉行增产節約”的社論发表后，經過討論学习，全厂立即鼓起干劲行动起来。經過大干两周，我厂的質量已基本好轉。棉紗产量已提到四季度高产水平，生活非常稳定，質量显著提高，标准品率由80%提到100%，上等品率由20%稳定在98~100%。例如，八月十日前上等品率为18%，而二十二日以后，則已稳定在100%。这一成績的获得，主要是因充分发动了群众，鼓足了革命干劲，并且把专业組和群众运动密切結合的結果。

### 一、在各級党組織领导下，发动群众找关键：

首先，在厂党委领导下，反右傾、鼓干劲，并由厂长和总工程师挂帅，召开了原棉試驗、清花、鋼絲、并粗、細紗各工序保全

保养运轉工人座談会，向群众交質量底，指出我厂的質量在品質指标上基本能保持上等，問題就在于支数不匀率高，一般均在2.9%以上。經群众反复討論鳴放，着重指出速度不一致，粗紗断头多，皮輥質量不好，集合器跳动等意見 251 項，經领导干部、老工人和工程技术人员研究結果，成立了清鋼、并粗細、原棉空調試驗等三个专业小組，具体分工，包打关键。

### 二、分析关键，专业組活跃起来：

我厂机型很多，如32支紗在前紡鋼絲使用三种机型，粗紗两种，而在細紗則用了五种机型，对提高質量有一定的影响。此次會議后，首先由生产技术室分析了各种机型的格林特点，以及影响格林的工艺特点，經确定后交由三个专业組具体进行試驗。如我們发现日机鋼絲格林輕，国产机器格林重，美机格林輕，三者不一致，便严格执行了定区固定供应。又发现了粗紗张力因机型不同而有显著差异，細紗牽伸效率不一致等問題。

根据分析，初步确定了专业組的方案。专业組的成員，采取三結合制，由保全老师傅任組长，組員五六人不等，运轉技术員任副組长，专业組有脫产老技工。每天有碰头，有小結，决定試驗項目后直接动手，推广項目交正式保全队执行。专业組由厂級直接领导，紡場主任及生产技术室主任担任正副大

組長，每周一、四向廠級彙報並決定下一步進度。組員們信心百倍，干劲十足，改進之後馬上向運轉工人報喜並徵求意見，三個專業組結合得也很好。

經過十幾天專業組的大干，工藝上改進了基礎性的幾項條件，如根據牽伸效率重新分配了適紡支數；突擊了皮輥開檔；將拈系數由1.13改為1.06；細紗後區隔距由 $58/_{32}$ 縮小到 $56/_{32}$ ，並縮小了并條中區隔距等。又整頓了幾項主要部件，如統一工字架開檔，掉換修整了皮輥皮圈；整頓了粗紗張力裝置等。

廠內科協組織，也發動技術幹部積極投入這一工作，並請先進兄弟廠的技術力量來我廠會診，提出了寶貴的意見。局領導也給支援了技術力量，協同我們作戰。

### 三、發動廣大運轉職工，是取得優勝的根本因素：

紡場總支在黨委領導下，又充分發動了廣大運轉職工。向群眾交了底，指出前後紡的工人要為消滅野格林而鬥爭。他們比較徹底地整頓了各工序輕重搭配，和細紗上下排使用制度。清花開展班與班、列車組與列車組的質量競賽，嚴格控制小量和花，喂花均勻。從清花到細紗都作了操作大練兵的訓練，所以清花的不勻率已由1.5%降到1%以下。鋼絲當車工勤巡迴，勤清潔，貫徹抄車放碼制度，嚴格棉條筒對色操作。並粗開展了“五問五查”。“五問”是接班當車工向上班問固定供應，問溫濕度情況，問張力是否動了齒輪，問機器毛病，問個別錠子毛病。

“五查”是查本班所紡的硬紗，查使用頭粗的硬紗，查皮輥轉動是否靈活，查跳管，查成形。細紗以丙班三組帶頭，開展了十查運動。十查是：

- ①粗紗是否分上下排
- ②粗紗松硬情況
- ③導紗孔是否堵塞

- ④羅拉上是否纏棉花
- ⑤大鉄軸是否壓住紗條
- ⑥皮圈架上是否有棉花
- ⑦皮輥發熱
- ⑧集合器情況
- ⑨紗綫過松過緊
- ⑩錠子發熱

根據支數不勻率下達小組之後的情況，我們認為小組是可以掌握的。開展“五查五問”和“十大查”以後，和試驗室的協作大大加強了。試驗室的工作同志們也大鼓干劲，幫助小組分析原因，公布支數不勻率情況。各組又開展了捉野格林大練兵，進行評比，看誰捉的准。並組織經驗交流會，由捉野格林能手介紹經驗。開始時每人查一塊板，現早已擴展到每班查 $1/_{30}$ 。作法是交叉在每次巡迴之中，在巡迴時有一面小紅旗作引導信號，以防遺忘。這樣大大提高了工人對質量的責任心，也提高了工人的技術水平，做到人人心中有數。例如通過這一階段的探討，已發現了下面的幾項規律：

- ①皮輥凹凸不平，跳動——格林偏重
- ②鋼領狀況不佳，紗緊——格林重1~2格林
- ③大鉄軸不能平卡紗條——偏重30格林
- ④錠子搖頭擺頭——偏輕
- ⑤皮圈過長過硬——偏輕
- ⑥後羅拉不清潔——偏重3~4格林
- ⑦導紗眼塞棉花——偏輕3~4格林
- ⑧集合器塞破籽，皮圈塞棉花——偏輕
- ⑨皮輥塞花——偏重
- ⑩粗紗硬——偏重

我們現在的質量，雖然有了顯著的提高，但工作還是粗糙的。我們要以更大的干劲，戒驕戒躁，高舉總路綫的紅旗，徹底批判右傾保守思想和右傾情緒，堅決響應黨的八屆八中全會的號召，鼓足更大的干劲，以出色的成就，來迎接國慶十周年。



青島實業棉織廠第六車間，是一個只有52台電力木機和84名職工的小車間。這個車間在黨的領導下，幾年來始終是朝氣蓬勃，斗志昂揚，干劲越鼓越足，成績愈來愈大。他們不僅連續三年另一個月，月月全面完成國家計劃，並且從未發生工傷事故。最近，為了迎接國慶十周年，又掀起了轟轟烈烈的增產節約新高潮，在七月份創造了按組、按人全面完成計劃的新成績，出廠質量達到98.78%，下機一等品率達到86%，消滅了漏驗和等外次布，並且車間成本比去年同期下降了19.44%。

由於他們長期以來，認真執行黨的指示，善於依靠群眾，不斷地鼓干劲、爭上游，創造性地完成任務，因此，曾先後三十余次被評為省、市、區、局、廠的先進集體。但他們並不因此就驕傲和滿足，而仍然是不放鬆一切學習先進經驗的機會，決心保持榮譽，爭取先進更先進。

#### 根本問題在於加強 政治思想工作

以支部為核心進行政治思想工作的主要目標是“人人力爭上游，保持集體榮譽”。在這種思想指導下，這個車間的職工，人人都有一股干劲，把生產計劃看作是只能超額完成，不准落空的奮鬥目標。車間每月排生產計劃的時候，同時要排政治思想工作。首先研究計劃是否符合鼓干劲、爭上游的要求，再來討論完成計劃的方法。他們常說：沒有先進的計劃為目標，就不能激發大家的干劲，也就不能爭得上游”。小組討論計劃時，經常要求把自己的

計劃訂得更先進些。如丙班雖然只有一個老工人，其餘都是徒工，但他們從不因技術水平不高而要求自己低一些，而是主動的相互幫助，勤學苦練，終於趕上先進，連續兩個月人人全面完成計劃，七月份下機一等品率竟達到88.62%。

在思想先行的前提下，把思想、生產、生活扭在一起同時抓，是這個車間加強政治思想工作的主要方法。車間每周全面總結檢查一次生產，透過工作看思想、從每一個具體的生產技術問題，一直研究到每個機台和個人。在解決一些問題的時候，有分工、有要求、有期限。如第二季度初，通過檢查計劃，發現少數人情緒低落，經過反復分析，原來是因為有十多名老工人先後調走，有些同志怕保不住集體榮譽。經過教育，思想問題解決了，工人們說：“先進稱號是大家的，保持榮譽也要靠大家”，“上級調我們的骨干是信任我們，這也是我們的榮譽”，“只要聽黨的話，加強團結更加努力，先進稱號不會丟失”。大家信心增強，干劲更足了，因此，第二季度計劃完成得一月比一月更好。

相互關心體貼，人人作思想工作，也是這個車間的一個特點。小組中一個人有了困難，大家都放心不下；一個人有了思想問題，全組同志爭先來幫助解決。相互訪問的制度已執行三年多了。六月份丙班新工人王秀清的計劃沒完成，經過談心訪問，才知道他家庭不和睦，回家後工作太多。於是，幾個女工自動包下來幫助她解決了困難，七月份她就全

### 一個長期堅持增產節約的車間

青島台東區輕工業局 于永訓 于秉華

面完成了計劃。由于政治思想工作做得很透，这个車間的职工始終保持着旺盛的革命意志，團結一致，党指向哪里，群众就奔向哪里。

### 管理工作越做越細

这个車間的生产所以能不断提高，并且巩固、持久，与管理工作逐步科学、細致，也有直接关系。“六比”紅旗竞赛运动中，他們把“六比”化为十項具体指标，由个人掌握，小組核算，内容是：定产值、定質量、定節約棉紗、定机物料、定耗电、定工資、定安全衛生、定作业效率、定技术革新。这样不但使个人的劳动成果自己有数，小組几大員工作有了方向，組长也有了抓手，比賽起来就有奔头。

他們集中群众意見，采用了通俗易懂的核算方法，如：考核質量是以匹为单位，副牌記8角，二等記一元，等外布記二元，依下机一等品率計劃为标准，超出者为節約，差額算浪費。棉紗節約是按回絲一錢算一角二分。考核作业效率是：如因操作不良，停台10分鐘記一元。技术革新是按实际節約价值按日平均計算。指标和核算办法确定以后，天天公布核算結果，各組都有帳本，人人心中有数，互相督促、比較。一个月以后，回絲率下降了一半，下机一等品率提高3.15%，全面完成計劃的个人和小組愈来愈多。

指标越具体，核算越細致，生产工作就更主劲。如：为了考核每个人产品質量的真实情况，檢驗部門不但作出詳細的疵点記錄，而且还根据每个疵点的性質作出原因分析。同时，还从每个人驗布总数中互相抽查30%，証实記錄完全正确后再交給各小組，于下班后两小时內向全車間公布。

車間由于全面掌握了每一天生产活动的各个方面情况，因此，就能及时根据发生的疵

点原因，确定改进修机工作、温湿度管理、操作等具体措施，并且使各项管理工作一环扣一环，环环有利于提高生产水平。如：六月份抓住“百脚”疵点，检修了13台落后机台，使这种疵点立即下降57%；七月份“断經”又成了主要問題，但不到一个月的時間，在24台机上安装了电磁停經裝置，質量便迅速获得进一步提高。在机械質量方面，三个月来共平修76台次，（每台机器平均輪到一次半左右），結果坏机停台由每月200多小时，降至72小时。

对各项管理制度，群众均能在自觉的基础上，認真貫徹执行，并不断提出建議使制度更加完备，数年如一日长期的坚持执行。

### 群众性的技术革新活动

一年多来，群众自己动手，利用旧料廢鉄，土洋結合，对原有設備和工具作了許多改革，使木机逐步改变了面貌。如：根据木机条件，安装了活动箱，使挤梭不再断头；同时还装了电磁停緯裝置。去年冬天，他們又研究采用了簡易的蒸汽噴霧設備，对于調剂車間温湿度、保証产品質量，起了很大作用。今年入夏以来，工人們用廢料作了四具固定式离心噴霧口，用膠管作汽水管，效果也相当良好。他們还把原有筒子架由人字形改为矩形，大大提高了設備效率，解决了設備不平衡的困难。此外，他們还自己創造了大批的工具如刷棕机等等。群众性的技术革新活动，在这个車間已成为一种风气，因而設備潜力大大發揮，現在木机效率已达89%以上。

最近，在厂党委传达了“克服右傾保守，厉行增产節約”的指示后，全車間普遍响应，职工干劲越来越足，产量、質量天天提高，并提出要向生产同类产品的青島国棉四厂看齐。党的八届八中全会公报和決議公布后，全車間更加沸騰起来，大家爭先向党

打仗重士气，生  
产貴干劲。

士气振奋，冲锋  
陷陣，势不可当。

干劲充沛，披荆  
斬棘，所向无前。

麻紡織工业目前原料不够充裕，增产有困难，是个客观事实。但仁立麻紡厂却做到了有些人认为不能做到的事，使产量增加了两、三倍。这个厂原来只有織廿三万条麻袋的黃麻原料，結果却在1—7月內生产了七十九万条麻袋、一百十六万公尺麻布，突破原料的困难，大大的超额完成了国家计划。

一个产品质量长期落后、设备条件又比較差的工厂，要在短时期內在質量上翻过身来，似乎是难于做到的。但北洋紗厂却在克服右傾松劲情緒、大干两周以后，把棉紗上等品率从20%一下子提高到98~100%，而且稳定了下来。

一个只有五十二台电力木机、八十四名职工的车間——青島实业棉織厂第六車間，却要向生产同类产品的大厂

## 《 干 勁 三 例 》

· 新 ·

(而且是先进厂)——  
青島国棉四厂看齐。  
看来，要实现这个願望是困难的。但他們却出色地实现了自己的願望——在不拆布

的条件下，下机一等品率达到86%，并消灭了等外次布。

这三个单位，行业不同，規模不同，面临的問題也不同；但有一点是相同的，那就是：鼓足了干劲，力爭上游。正因为有这样一种可貴的精神，才有可能战胜困难，变不利条件为有利条件，取得了巨大的跃进。

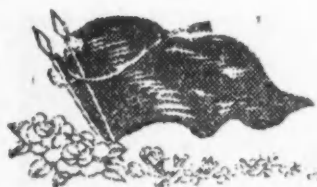
他們的經驗，值得一讀。

人固然不应超越客观情况所許可的条件，勉强去做那些实在做不到的事情；但是也不应忽視人的能动作用，不去做那些通过主观努力有可能做到的事情。繼續跃进的战鼓正在鼓舞着我們前进，能否排除工作中的困难，取得新的成就，决定性的关键是：干劲有沒有鼓足，是否在力爭上游。

表示决心，紛紛提出挑战应战，要求增加任务和包打生产关键。織布工宁桂兰三次向党請求調到連續两个月完成计划較差的八台“落后”机上去，把她原来看管的八台机讓給新工人看管。調动以后产量由完不成计划一跃而超额307公尺，下机一等品率到月底平均为95.05%。她还積極帮助别人一起提高，历来被称为“老落后”的机台完全变了样。全車間八月份出厂一等品率达到99.21%，比7月份提高2.06%。台时产量八月上半月为4.006公尺，下半月提高到4.094公

尺，全月产量比计划超额5.23%。工人們还認真討論了九月份计划，最后确定：出厂正品率要达到99.9%，下机一等品率88%；有效作业率从88%提高到90.24%，台时产量4.25公尺。华达呢千公尺車間成本计划49.62元，比八月份再降低0.7元；并且以这些条件向全区所有車間挑起竞赛。他們的口号是：“月月紅，天天紅，作出成績迎国庆”。整个車間在八中全会公报和決議的鼓舞下，出現了爭分秒、搶寸布的轟轟烈烈的增产節約新高潮。





## 光辉的十年



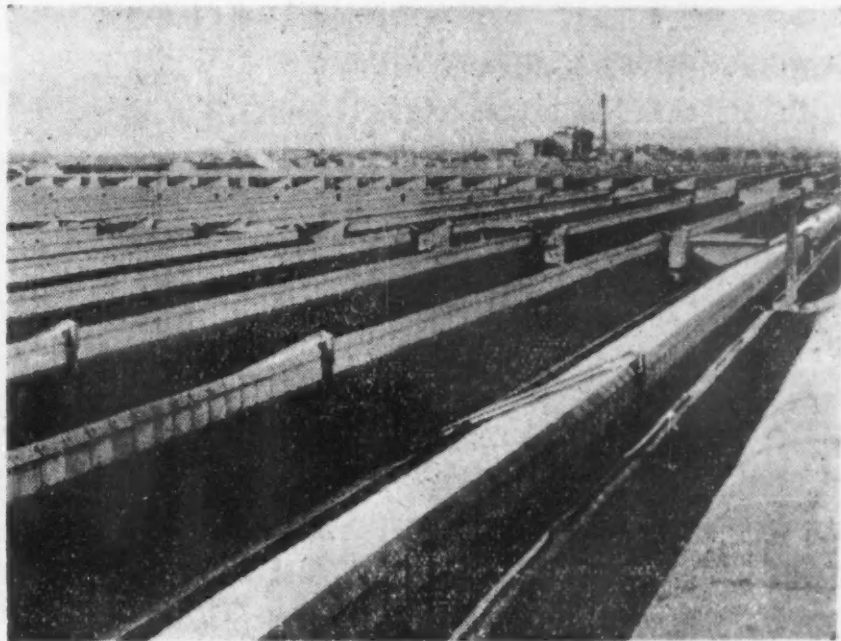
### 首都纺织工业的新面貌

北京的纺织工业虽然早在1907年就开始有了规模较大的、近代化的溥利呢革公司（清河制呢厂前身），但是，由于统治阶级的压榨与摧残，所以几十年来没有什么发展。解放前全市没有一个棉纺厂，所用棉纱都靠外调，更谈不上丝、麻的生产，有的也仅是一些设备简陋、户小分散的织布厂和针织厂。产品多为普通的低档品，如军用粗毛毯、袜子、粗布等，这些产品质量次、价格高，多销售边远地区。整个纺织工业的生产水平非常低，工人劳动条件很差。到解放前夕，北京市的工业已奄奄一息，唯一规模较大的清河制呢厂，也处于停工、半停工的瘫痪状态。

解放后，党极其重视纺织工业的发展，特别是北京处在全国产棉最多的华北地区，有着发展纺织工业的有利条件，因此，解放后，在党和政府的正确领导下，随着整个国民经济的发展，北京市的纺织工业也得到迅速的发展。十年来，进行了大规模的基本建设，建成了一批大型骨干企业，改变了过去残破不全的面貌，使北京初步形成了纺织工业的基地之一。这些企业是：由纺织工业部筹建的限额以上的全能纺织厂——京棉一、二、三厂，共拥有

纱锭23万枚，织布机7,283台；有全国设备最先进、规模最大的精纺毛织品工厂——北京毛纺厂；有全国毛纺织品种最多、规模宏大的全能毛纺织厂——清河制呢厂。此外，还建成了年产6,500万公尺的印染布的机织印染厂和年产针织衣裤95万打的北京市针织厂。这些工厂的建成，得到了苏联、德意志民主共和国等专家的无私帮助和上海、青岛等兄弟地区的大力支援。

在大规模基本建设的同时，对一些老厂和公私合营企业，也进行了必要的技术改造，合并了一部分工厂，淘汰了一部分旧设备。如将过去私营时期留下的1,000多台破旧的人力织布机全部淘汰，改变过去落后分散的局面。将机织印染厂的普通织布机改为



（图为北京国棉一、二、三厂侧影）



(北京國棉二廠織布車間)

自動織布機等。

通過上述一系列的建設，北京市紡織工業已出現了嶄新的面貌，生產力得到大大的提高。現在北京已能生產棉、毛、麻、絲、印染、針織等基本紡織品，而且生產數量上也很大。如棉布每年能生產2.6億公尺；毛織品年產500萬公尺；毛絨年產100萬公斤；印染布年產1.3億公尺；襪子年產350萬打，針織內衣年產130萬打。1958年紡織工業的生產總值占北京市整個工業產值的13%。1959年預計產值比解放前的年產值要提高57倍，這是一個多么驚人的數字！

隨着生產的發展，北京市紡織職工的队伍，也不斷的壯大，截至1959年上半年統計，已達54,878人，比解放前增加近10倍。現共有紡織工業企業62個，規模最大的是京棉三廠有6,500人，千人以上的工廠有16個。這些企業散布在北京市的各個角落，其中兩個主要的地區是：北郊清河鎮已形成毛紡工業區；清河制呢廠、北京毛紡廠和北京絨毯廠等都集中在那裡；東郊慈雲寺直到十里鋪長達三公里的馬路兩旁，形成了棉紡

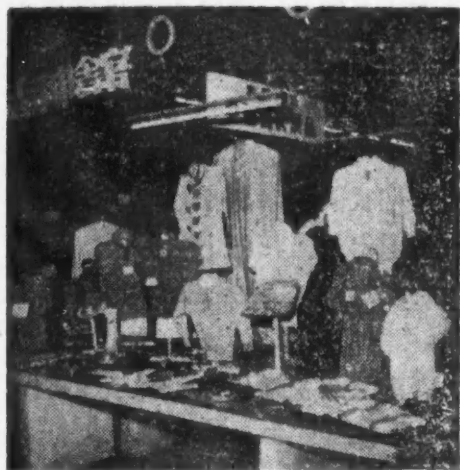
織工業區，這裡有北京國棉一廠、二廠和三廠。

十年來，北京市紡織工業為國家積累了大量資金，單是1958年一年，北京市全市紡織工業即為國家創造1.7億元的資金（據31個廠統計），1959年上半年據66個工廠統計，又為國家積累10,614萬元，在支援國家建設方面，作出了應有的貢獻。

北京市紡織工業在解放後十年中所取得的成就，還表現在企業管理水平的不斷提高、技術經濟指標的不斷向先進水平看齊和產品質量的不斷進步等方面。經過幾年來的努力，北京市已能生產一批優良的產品如：京棉廠生產的市布、細布、紗卡其都是比較好的產品；從毛織品看，清河制呢廠在解放前40年中只能生產粗呢和粗毯子，但目前已能生產高級產品如：嗶嘰、細呢絨、凡爾丁、長毛絨、細絨綫以及1958年大躍進的產物——山羊絨織物。北京毛紡廠去年才正式投入生產，這個廠生產的嗶嘰、凡爾丁、華達呢等，已列入全國優良產品的行列，並大批出口，博得了國外消費者的好評。京市單獨織布廠經過整頓改造後，也有很大進步，過去只能生產一些條布、里子布、面袋布和粗



(北京毛紡織廠粗紗車間)



(陈列着的首都紡織新产品)

布，現在已能生产一些較好的灯芯絨及各种色織布，此外，印染布、針織品也有一部分在全国是比較先进的产品。

为了不断地满足人民的需要，把人們打扮得更漂亮，北京市紡織工业几年来每年都要試制大批新品种、新花样，单是1958年即試制了2,000种，1959年的上半年据不完全统计，已試制成功1,500种，其中已投入生产的为360种，使紡織产品日新月异，丰富多彩，新产品試制已成为北京市紡織职工的一项經常任务。

在生产发展的同时，职工的政治觉悟和物質文化生活也有很大的提高。十年来經過民主改革、三反、五反、抗美援朝、鎮反、肃反以及整风和反右等一系列的政治运动，特别是經過1958年的大跃进，破除了迷信，解放了思想，敢想、敢做的共产主义风格大大发揚，职工的精神面貌，有了很大的改变。同时在党和政府无微不至的关怀下，十年来职工物質生活，也不断地改善。解放以来大規模地調整工資就进行了四次，以最古老的清河制呢厂为例，1950年該厂平均工資为28元，到1959年則达到52元，比1950年增加78%。該厂东大門外，已構成一个庞大的生活福利区域，有家属宿舍、单身宿舍、托儿所、食堂、俱乐部、圖書館。职工的业余文

化学习，已形成高潮，全厂有从初小到高中完整的业余学校，每当下班鈴一响，一群群的学生便夹着書本涌向新建的教室。在1956年还建立了一所毛紡大学，第一批毕业生已在今年走向新的崗位。該厂許多工人进厂时

还是文盲，現在一般已达到初中水平。解放以来，所有紡織职工都实行了国家劳动保险，职工的生、老、病、死，已不用自己发愁，生活有了可靠的保障。

在今年5月中共北京市委召开的紡織工业五級干部會議上，参加會議的广大职工的代表一至認為北京市紡織工业取得偉大成績，是党的正确領導和全市五万多紡織工人辛勤劳动的結果，并一致指出紡織工业應該以首都的标准即最高标准来要求自己，为了力爭达到全国最先进的水平，广大职工正在不断提高思想水平、技术水平和管理水平，爭取作出出色的成績，向偉大的国庆十周年献礼。



(业余的时候工人們在唱歌)

——北京市紡織工业局供稿——





## 提花毯自述

我的名字叫“提花毯”，出生在哈尔滨毛織厂，它是黑龙江省境内规模最大、历史最久的一座现代化毛紡織厂。座落在祖国北方新兴工业基地——哈尔滨市区的东北角，松花江的南岸。高大的工厂建筑物，面城背水而立，显得分外壮观。我的生活情况和这座具有37年历史的工厂一样，在这不平凡的时代里，随着祖国的日益强大，各方面都经历着巨大的变化。由过去抬不起头来，一跃再跃成为全国第一流产品，誉满中外，带着新中国的骄傲和荣誉，出现在国际市场上。

回忆往事，37年的艰苦历程，一言难尽。

記得那是1922年的春天，祖国的塞北仍被一望无际的冰雪复盖着。这时候，民族资本家张道友、吕熙斋等人集资哈洋百万元，自德国購入粗紡机三台，精紡机四台，提花織机20台，并以优厚待遇，請来德国技师做指导，开始兴建裕庆德毛織厂——哈尔滨毛織厂的前身。第二年秋天，在隆隆的机器轉动声中，我以德国进口羊毛为原料和工人弟兄們見面了。工人們对我亲热極了，李师傅扯着我的手，潘师傅摸着我的臉……你一言、我一語，贊不絕口地夸奖我。大家都認為我生得命运好，当时全国独一无二；模样长得

也不錯，不亚于外国貨。連资本家也喜在心里，笑在臉上，盘算着我的身价，打算从我身上多捞一些油水。

一天上午，也是我初次跨进百貨商店的那一天，人們把我围得水洩不通。张太太說：“这是哪国出的提花毯，真漂亮”；李太太說：“洋貨就是好，顏色多鮮艳……”。我听着很生气，几乎气炸肚皮，沒等我說話，站柜台的小张借机会把我的身世介紹了一番，他笑容满面地向顧客們說：“各位先生、太太，这是咱們本国出的产品，生产数量不多，今天头一天上市，你看！質量多么好，价格比外国貨便宜，买条吧”。不介紹还好，这一介紹倒使那些一貫崇拜外国的紳士、太太們一楞，楞的不是听到中国也能够生产提花毯而感到自豪，而相反的却認為中国貨怎么好，也不如外国貨强。他們冷着臉，撇着咀，把我扔在柜台上，头也不回地走开了。第一次在市場上和消費者見面，就把我一顆沸騰的心，澆上了一盆冷水。整个市場被外国貨霸占了，沒有我立足之地。唉！这真是国弱貨也跟着减色，每天的諷言諷語，不知听多少。弄得我成天在市場上低着头，为自己的前途发愁，为旧中国害羞。

俗語說“福无双至，禍不单行”。“九一八”事变了，刹时天空烏云密布，日本侵略者踐踏了东北，工厂被日寇掠夺，改名为“康德毛織厂”。从此，工人們从资本家的殘酷剝削下，陷入更加痛苦的深渊，过着受压迫、受侮辱的牛馬生活。我的命运也同样不佳，因为日本人經營毛織厂的目的，根本不是为了改善人民生活，而是为了扩大侵略战争，所以对我这样一向生活在和平环境中的产品，当然沒有好感。于是他們开始大量生产軍用毛織品，而把我由长毛改为短毛，由短毛掺上棉花，糟塌得我更沒臉見人了。这还不算，更伤心的是在1936年秋天的一个下午，日本人召开了系长會議，会上哇啦了

些什么我听不懂，第二天我才明白，他们决定把我从产品名单中开除了。我拖着沉重的脚步，怀着仇恨的心情，离开了工人兄弟，走出了工厂的大门。

1945年“8.15”，祖国光复了。人们欢呼雀跃，怀着无比兴奋的心情投到了祖国的怀抱。这时候，我满以为可以在工人兄弟的帮助下，重新为人民贡献自己的力量了。那知我的打算变成了梦想，国民党反动派挑起了内战，内战火焰席卷了东北大片土地。英明的党为了不使胜利的果实再受损失，就把哈尔滨毛织厂迁到松花江平原北部的克山县。直至1948年秋天，随着解放战争的节节胜利，东北北部地区恢复了正常秩序以后，工厂又回到了哈尔滨。接着，工厂里进行了民主改革，开展了新记录运动，工人们生产情绪非常高涨。到1949年冬，我以国产羊毛为原料，和久别的人们重新见面了。当我这次由工厂走向市场的时候，一路上使我看得眼花缭乱，到处是一片新景象。尤其使我高兴的是主顾变了，他们都是勤劳朴实的劳动人民。他们喜爱我，尊重我，虽然当时我还存在一些缺点需要克服，但从来没听到冷嘲热讽。有的带我到家里总是特殊看待；有的请我到客厅和旅社里陪伴客人；还有的把我带到火车的卧铺车厢里，跟随着旅客漫游祖国锦绣山河。

几年来，我就是这样在党和广大群众无微不至的关怀爱护下获得了成长。生产量成倍地增加，1955年达到了75,000多条，并且逐步克服了褪色、色泽不匀、手感粗糙、掉毛等毛病。因此，我的声誉也一天比一天响亮，使我在一片欢迎声中走遍了全国，畅销各地。此后不久，我接到一项通知，党选择我代表中国六亿人民的心愿出国到了苏联。受到苏联人民热烈欢迎，我刚到莫斯科大百货店不一会儿，就被人们争先恐后地请到家里去了。

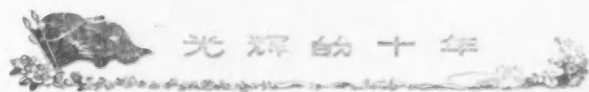
我幸福，我光荣，但并不因此就自满、骄傲。相反的我要“欲穷千里日，更上一层楼”。



1958年在大跃进的日子里，哈尔滨毛织厂三千多名职工以一天等于20年的干劲，掀起了生产大高潮，大闹技术革命，大搞群众运动。运动中出现了成千上万的合理化建议，促使我的绒毛更加丰满，不露浅地，水纹显明耐久，色泽光亮坚牢，并且由于设计人员的精心劳动，把我打扮得花枝招展，富丽新颖，图案由20几种增加到100多种。因此，1958年质量跃居全国首位，产量达到17万条，比原计划跃进一倍，出口任务也比1955年增长了三倍。

现在，我的面前展现着光明远大的前途，我正以百倍信心和这座被誉为“老工厂，新气象”的毛织厂一道，在党的领导下，昂首阔步地前进。

哈尔滨毛织厂仲殿阁初稿，黑龙江省  
化工轻工业厅十年丛书编辑组改写



## 迎接國慶十周年 加強圖書供應工作

新华書店將在全国二十一个大中城市重点宣传陈列紡織書籍

为了庆祝建国十周年，加强書刊的供应，滿足讀者需要，新华書店和各个出版社正在积极准备迎接这个伟大的节日，我社与有关部门特别着重印了一批結合目前需要，質量又較好的紡織書籍，各地新华書店也积极添貨并筹备布置陈列工作等。欢迎各地讀者惠臨。

紡織工程数理統計	严濟 著	1.55元
織机調整	唐 鴻 編	1.24元
棉紡織計算	生心光 編	1.50元
紡織基本机件	刘垂緒 編	0.80元
染化防剂 上、下册	刘正超 編	上册1.10元 下册0.83元
俄汉紡織染辭典	俄汉紡織染辭典 編輯委员会 編	布面精裝5.00元 紙面精裝4.00元

全国各地新华書店发行

郵購处：紡織工业出版社发行部

（北京东长安街）



編輯者	中国紡織編輯部 (北京东长安街 電話5,6831轉)	发行者	北 京 郵 局 紡織工业出版社发行部
出版者	紡織工业出版社 (北京东长安街 電話5,6831轉)	訂閱处	全 国 各 地 郵 局 紡織工业出版社发行部
印刷者	紡織工业出版社印刷厂	經售处	全 国 各 地 新 华 書 店



